

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1, 106 § 1, art. 107 § 1, 2 i 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071, z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2 i 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1, 2, 3 i 3a, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.), art. 128 ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2005 r. Nr 239, poz. 2019, z późn. zm.), art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251, z późn. zm.), § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), § 3 ust. 1 pkt 84 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573, z późn. zm.), § 2 ust. 1 i § 5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz. 12), § 3 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527), § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), po rozpatrzeniu wniosku Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze

o r z e k a m

udzielić pozwolenia zintegrowanego

Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze, dla instalacji

do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę.

I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji.

Instalacja do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę.

W skład instalacji do uboju zwierząt wchodzi:

- budynek ubojni drobiu,
- wiata dla samochodów oczekujących na rozładunek,
- ekran rozdzielający strefy, o wysokości 3 m,
- parking,
- centrala wentylacyjna,
- zbiornik p.poż.,
- droga dojazdowa – place manewrowe,
- boks śmietnikowy części brudnej,
- boks śmietnikowy części czystej,
- portiernia,
- kanalizacja deszczowa – odwodnienie dróg,
- kanalizacja deszczowa – odwodnienie dachów,

- kanalizacja technologiczna,
- kanalizacja sanitarna,
- dwukomorowy zbiornik szczelny na ścieki sanitarne,
- separator koalescencyjny z osadnikiem piasku,
- przepompownia wód deszczowych,
- sieć wodociągowa,
- przyłącze wodociągowe,
- przyłącze energetyczne,
- przyłącze kanalizacyjne,
- zbiornik gazu płynnego,
- waga elektroniczna,
- wjazd na działkę.

Proces produkcyjny przebiegał będzie wzdłuż głównej osi budynku i będzie zajmował centralną nawę. Dojścia do stanowisk roboczych w pomieszczeniach produkcyjnych wiodą wyłącznie przez odpowiednio wyposażone śluzy sanitarne. W przypadkach, gdy konieczna będzie komunikacja między pomieszczeniami o różnych poziomach sanitarnych, zastosowane będą śluzy sanitarne pomocnicze. Przez śluzę pomocniczą, z kodowanym zamkiem w drzwiach, pracownicy dozoru oraz inspektorzy weterynarii będą mogli przejść z korytarza do hali rozładunku żywca. W pobliżu hali rozładunku żywca oraz magazynów odpadów poubojowych znajdują się pomieszczenia socjalno-sanitarne dla pracowników rozładunku żywca. Kotłownia oraz maszynownia chłodnicza powinny być zlokalizowane w dogodnych miejscach. W pobliżu strefy rozładunku, przygotowane zostaną zadaszone miejsca na czasowe przechowywanie drobiu żywego zakwestionowanego przez inspekcję weterynaryjną.

Rozładunek żywca – żywy drób będzie dostarczany w klatkach z tworzyw sztucznych. Klatki z drobiem będą rozładowywane na pomost rozładowniczy w sztaplach po 6 klatek w słupku, a następnie będą kolejno przemieszczane do punktu zawieszania za pomocą przenośnika rolkowego. Przed odcinkiem zawieszania na strzemionach przenośnika podwieszonego linii ubojowej, klatki będą ważone na wadze tandemowej. Opróżniona klatka ważona będzie na drugim module. Wynik ważenia będzie elektronicznie rejestrowany. Na odcinku przed wejściem do hali uboju urządzony będzie punkt kontroli przedubojowej. Podczas zawieszania dział oświetlony będzie filtrowanym światłem w kolorze niebiesko - fioletowym. W strefie zawieszania ustawiony będzie zbiornik – konfiskator na sztuki padłe w transporcie. Okresowo - po zważeniu zawartość zbiornika będzie usuwana do kontenera na odpady podwyższonego ryzyka w magazynie odpadów.

Ubój – proces będzie całkowicie zautomatyzowany. Jedyne stałe stanowisko kontrolne to nadzór skuteczności pracy noża ubojowego. Stanowisko kontrolera będzie wyposażone w umywalkę i sterylizator noża. Po ogłuszeniu w elektrycznym ogłuszaczu ptaki będą podcinane za pomocą noża i przemieszczane do wykrwawienia, a następnie do skubania. Operacja skubania jest podzielona na proces wstępny i końcowy za pomocą zespołu skubarek tarczowych. Pierze opadnie do kanału, skąd woda przeniesie je do magazynu odpadów poubojowych, natomiast tusze będą poddane kolejnym zabiegom – oddzieleniu głowy z tchawicą i odcięciu łap z jednoczesnym przewieszeniem na linię patroszenia. Łapy pozostałe w strzemionach będą wyczepione za pomocą wyczepiacza. Zarówno głowy, jak i łapy będą spadały do kruszarki punktu odbioru odpadów. Krusz będzie przekazywany pneumatycznie (podciśnienie) do magazynu odpadów, natomiast przenośnik podwieszony - po umyciu w myjce wróci do działu rozładunku. Łapy mogą stanowić produkt handlowy i w takim przypadku będą zbierane pod wyczepiaczem do pojemników. Po zebraniu porcji (w tym czasie tusze, od których je pozyskano muszą pozytywnie przejść kontrolę poubojową) będzie ona przekazana do wydzielonego pomieszczenia. Oczyszczone tam i umyte łapy będą schładzane i przechowywane w chłodni. Po zakończeniu produkcji łapy te będą przekazane do chłodni buforowej, skąd można je pobierać do konfekcjonowania w pakowni.

Patroszenie – proces patroszenia i czyszczenia tuszy będzie zautomatyzowany, poza stanowiskami kontrolnymi inspekcji weterynaryjnej i stanowiskami do ręcznego oddzielania podrobów. Stanowiska pracy dla ludzi będą znajdowały się w oddzielonej od hałaśliwych maszyn strefie. Transfer między działami ubój – patroszenie, patroszenie – schładzanie i schładzanie – dzielenie będzie również realizowany automatycznie. Odpady będą sukcesywnie odbierane za pomocą systemu podciśnieniowego. Zebrane do ażurowych pojemników podroby w postaci wątroby i serc będą wstawiane na przenośnik rolkowy z segmentem napędzanym, zainstalowanym w komorze do schładzania owiewowego. Długość ciągu jest skorelowana z ilością pojemników i czasem niezbędnym na odpowiednie (3°C) schłodzenie podrobów. Żołądki za pomocą pompy (hydraulicznie) będą przekazane do półautomatycznej czyszczarki żołądków. Oczyszczone żołądki będą ładowane do pojemników ażurowych i włączane w system rolkowy do schładzania podrobów.

Schładzanie technologiczne – w zależności od przeznaczenia produktu, w zakładzie będzie można schładzać kurczaki w systemie mieszanym wodno-owiewowym dla produkcji dystrybuowanej w postaci mrożonej i wyłącznie owiewowym dla mięsa dystrybuowanego na świeżo. Należy pamiętać, że w przypadku produkcji drobiu mrożonego stosuje się tzw. wysokie oparzanie (55-58°C), natomiast dla produkcji świeżej (50-52°C).

Dzielenie i pakowanie – produkty przeznaczone do obrotu w postaci mrożonej i dystrybuowane w opakowaniach kartonowych (zewnętrzne opakowanie) będą konfekcjonowane w oddzielnym pomieszczeniu. Cykl tego pakowania składa się z pakowania mięsa w opakowanie bezpośrednie, w którym produkty są przemieszczane do pomieszczenia pakowania w kartony. Zapełnione kartony ustawiane będą na paletach i przekazane do szokowego zamrożenia w komorach zamrażalniczych.

Proces zamrażania realizowany będzie w dwóch komorach wyposażonych w specjalnego typu instalację chłodniczą. Temperatura robocza procesu, to nie więcej niż 35°C. Prędkość strumienia oziębionego powietrza nie mniej niż 4,5 m/s. Proces zamrażania będzie trwał ok. 8 godzin dla pełnej szarży. Po tym czasie produkty będą – po ofoliowaniu i oznakowaniu palet – przeniesione do magazynu produktów mrożonych. Zakład wyposażony będzie w dwie komory, by skrócić czas oczekiwania na rozpoczęcie procesu. Po uruchomieniu, doładowywanie komory jest niedozwolone.

Magazynowanie i ekspedycja – uniwersalny zespół magazynów chłodniczych pozwoli skutecznie realizować każdy program produkcyjny, 40% dziennej produkcji będzie można zamrozić. Łączna pojemność magazynów chłodniczych wynosi 420 ton. Ekspedycja będzie organizowana przez trzy służby bramowe. W okresie, gdy nie dokonuje się transferu mięsa – przez ekspedycję będą zasilane podręczne magazyny tacek, folii i etykiet.

Pojemniki ażurowe do użytku wewnętrznego – w użyciu wewnętrznym będzie określona ilość pojemników ażurowych do schładzania i czasowego przechowywania podrobów. Wykorzystane pojemniki, po przepakowaniu podrobów w pakowni, będą przekazywane do myjni, gdzie w specjalnej małogabarytowej myjce będą myte i dezynfekowane. Wydawane będą z magazynu czystych pojemników.

Pojemniki rotacyjne do świeżego mięsa – pojemniki do obrotu świeżego mięsa drobiowego wracają brudne do zakładu, a dostarczane są zwykle przez zakładowe środki transportowe. Rozładunek pojazdu nastąpi przez służbę bramową – zainstalowaną w przedsionku magazynu brudnych pojemników. Brudne pojemniki będą z samochodu przekazane do strefy przetrzymywania przed myciem w myjni. Po ich usunięciu z samochodu, rozładowany pojazd zostanie umyty (komora towarowa) na tym samym stanowisku. Aby ułatwić spływ wody z mytej komory - tylne koła samochodu będą ustawione w zagłębieniu. Do mycia pojemników i palet magazynowych służyć będzie myjka zainstalowana w ścianie rozdzielającej strefę brudną od czystej w myjni. Czyste i osuszone pojemniki będą dostarczane nad stanowiska robocze za pomocą przenośnika podwieszonego. Przenośnik będzie myty, tak jak inne urządzenia, po zakończeniu pracy.

II. Wielkość dopuszczalnej emisji w zakresie:

1. wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

1) dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania:

Lp.	Numer emitora i źródło emisji	Nazwa emitowanej substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
1	2	3	4
1	Emitor E-1 Kocioł Nr 1	Dwutlenek azotu	0,1137
		Tlenek węgla	0,0154
		Dwutlenek siarki	0,0013
		Węglowodory alifatyczne	0,0004
		Pył zawieszony PM10	0,0010
2	Emitor E-2 Kocioł Nr 2	Dwutlenek azotu	0,1137
		Tlenek węgla	0,0154
		Dwutlenek siarki	0,0013
		Węglowodory alifatyczne	0,0004
		Pył zawieszony PM10	0,0010

2) dla całej instalacji:

Lp.	Nazwa emitowanej substancji	Ilość substancji [Mg/rok]
1	2	3
1	Dwutlenek azotu	0,2040
2	Tlenek węgla	0,0276
3	Dwutlenek siarki	0,0023
4	Węglowodory alifatyczne	0,0062
5	Pył zawieszony PM 10	0,0018

2. wprowadzania wód opadowych i roztopowych:

wody opadowe i roztopowe zbierane będą systemem kanalizacji deszczowej i odprowadzane do bezodpływowego zbiornika p.poż. w ilości:

- z powierzchni dachów: $Q_{\max} = 71,2$ l/s,
- z powierzchni dróg i placów utwardzonych: $Q_{\max} = 78,3$ l/s,
- rocznie: $Q_r = 2\,656,0$ m³/rok,

pod warunkiem, że nie będą zawierały substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających 100 mg/l zawiesin ogólnych oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych.

3. wytwarzania odpadów:

1) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4
1	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	0,20
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20
4	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,20
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,18
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,04

2) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4
1	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	4 465,00
2	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2,00
3	02 02 99	Inne niewymienione odpady	1,00
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,60
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,10
6	17 04 05	Żelazo i stal	0,20

4. emitowania hałasu:

Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB	
	Pora dnia	Pora nocy
1	2	3
Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

III. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

Lp.	Materiały, surowce, energia, paliwa	Ilość lub wskaźnik zużycia
1	2	3
1	Woda	121 250 m ³ /rok
2	Gaz płynny	120 m ³ /rok
3	Energia elektryczna	175 MWh/rok
4	Żywiec – brojler kurzy	30 250 Mg/rok

IV. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii w zakresie:

1. wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:

Lp.	Numer emitora i źródło emisji	Dane techniczne emitora					
		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Ilość gazów [Nm ³ /h]	Prędkość wylotowa [m/s]	Temp. gazów odlotowych [K]	Czas pracy [h/rok]
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Emitor E-1 Kocioł Nr 1	10	0,25	514	5,7	443	2000
2	Emitor E-2 Kocioł Nr 2	10	0,25	514	5,7	443	2000

2. wprowadzania ścieków:

Lp.	Rodzaj ścieków	Źródło powstawania ścieków	Miejsce wprowadzania ścieków	Odbiornik ścieków
1	2	3	4	5
1	Bytowe	Instalacja do uboju zwierząt – część socjalna	Zakładowa kanalizacja sanitarna – zakładowa oczyszczalnia ścieków	Kanał Jurancicki
2	Przemysłowe	Instalacja do uboju zwierząt	Zakładowa kanalizacja ścieków technologicznych – zakładowa oczyszczalnia ścieków	
3	Opadowe	Powierzchnie dachów i tereny utwardzone	Zakładowa kanalizacja deszczowa	Bezodpływowy zbiornik p.poż.

3. wytwarzania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Źródła powstawania odpadów
1	2	3
1	02 02 02	Hala uboju i hala patroszenia
2	02 02 03	Magazyn odpadów, flotator
3	02 02 80*	Rozładunek żywca
4	02 02 99	Proces technologiczny
5	13 02 05*	Naprawy maszyn i urządzeń
6	13 02 08*	Naprawy maszyn i urządzeń
7	13 05 02*	Na sieciach zewnętrznych (separatory)
8	15 01 01	Magazyn kartonów
9	15 01 02	Myjnia pojemników rotacyjnych oraz magazyn tacek folii i etykiet
10	15 02 02*	Naprawy maszyn i urządzeń (czyszczenie urządzeń)
11	16 02 13*	Naprawy maszyn i urządzeń oraz wymiana oświetlenia
12	16 06 01*	Wymiany w środkach transportu
13	17 04 05	Remonty

* odpad niebezpieczny

4. emitowania hałasu:

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby [h]	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB]
1	2	3	4
1	Wentylatory dachowe	10	62
2	Maszynownia chłodnicza	22	73
3.	Centrala wentylacyjna hali uboju	10	85
4.	Sprężarkownia	10	88

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring ilości ujmowanej wody.

Pomiar ilości pobieranej wody podziemnej odbywał się będzie przy pomocy codziennego odczytu wodomierza głównego.

Zakład prowadził będzie dobową rejestrację ilości pobieranej wody na podstawie odczytów wodomierzy.

2. Zakres monitoringu emisji.

1) Monitoring ścieków.

Ilość wprowadzanych ścieków bytowych i technologicznych będzie ustalana na podstawie odczytów zużycia wody (ilość ścieków stanowi 92% zużytej wody).

Zakład poddawał będzie badaniom jakościowym ścieki surowe odprowadzane z instalacji IPPC do zakładowej oczyszczalni ścieków, w zakresie wskaźników zanieczyszczeń określonych w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym, dotyczących ścieków biologicznie rozkładalnych, z częstotliwością co najmniej 2 razy w roku.

Zakład będzie przeprowadzał 2 razy w roku przegląd eksploatacyjny urządzeń oczyszczających, w celu oceny spełnienia warunków stawianych wodom opadowym wprowadzanym do rowu. Eksploatacja powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji.

2) Monitoring hałasu.

Zakład prowadził będzie okresowe pomiary hałasu w środowisku, pochodzącego z instalacji IPPC, z częstotliwością co najmniej raz na 2 lata.

3) Ewidencja wytwarzanych odpadów.

Zakład będzie prowadził ilościową i jakościową ewidencję wytworzonych odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów, których wzory określone zostały w rozporządzeniu Ministra Środowiska, wydanym na podstawie art. 36 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251, z późn. zm.)

Karty ewidencji sporządzane będą w dwóch egzemplarzach, po jednym dla każdego z posiadaczy – przejmującego i przekazującego odpad.

Karty ewidencji odpadu oraz karty przekazania odpadu przechowywane będą w zakładzie przez 5 lat.

Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów prowadzący instalację jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę.

W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku, zakład zobowiązany jest do przekazywania marszałkowi województwa, zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi, za poprzedni rok kalendarzowy.

3. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

1) Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Zapisy ilościowe i jakościowe materiałów i surowców będą analizowane w sposób ciągły i będą służyć do wypracowania decyzji dotyczących:

- sposobu wykorzystania paliw w celu minimalizacji zużycia zasobów naturalnych,
- optymalizacji procesu spalania w celu minimalizacji jednostkowego zużycia paliwa.

2) Monitoring efektywności wykorzystania energii.

Podstawowe elementy systemu monitoringu wykorzystania energii to:

- dokumentacje liczników energii elektrycznej wraz z analizą czasu pracy urządzeń,
- przenośne analizatory obciążenia służące dokładnej analizie wykorzystania energii elektrycznej.

Każdy z tych elementów służy do opracowania raportów zużycia i wyliczania współczynników zużycia energii elektrycznej. Raporty te służą analizie zużycia energii poprzez poszczególne urządzenia i grupy urządzeń. Analizy są podstawą reakcji polegającej na podejmowaniu decyzji o przeglądzie, modernizacji lub wymianie urządzenia o nadmiernej energochłonności.

3) Monitoring parametrów technicznych.

W sposób planowy wykonywane będą codzienne i okresowe inspekcje oraz przeglądy z wykorzystaniem specjalistycznego oprogramowania, wspomagającego zarządzanie systemem utrzymania ruchu.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych.

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze zobowiązana jest do przekazywania w formie pisemnej informacji i danych, o których mowa w ust. V, Staroście Inowrocławskiemu i Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

VII. Ilość wykorzystywanej wody.

Woda wykorzystywana w instalacji dostarczana jest z zakładowego ujęcia wody w ilości:

$$Q_{\text{śrd}} = 485,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_r = 121\,250,0 \text{ m}^3/\text{r.}$$

W przypadku awarii istnieje możliwość pozyskania wody z gminnej sieci wodociągowej.

VIII. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:

1) Ilość ścieków pochodzących z instalacji:

$$Q_d = 446,0 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_r = 111\,500,0 \text{ m}^3/\text{r};$$

2) Stan i skład ścieków odprowadzanych z instalacji do uboju:

Lp.	Wskaźnik	Wartość średnia
1	2	3
1	pH	7,1
2	BZT ₅	1100 mg O ₂ /l
3	ChZT _{Cr}	1890 mg O ₂ /l
4	Zawiesiny ogólne	670 mg/l
5	Azot ogólny	110 mg N/l
6	Fosforany	40 mg/l
7	Ekstrakt eterowy	300 mg/l

IX. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3
1	02 02 02	Odpady będą odprowadzane do podstawionych pojemników (kontenerów), ustawionych w magazynie odpadów mięsno-kostnych oraz w magazynie odpadów pierza i krwi (obiekt B – pomieszczenie nr 64 i 65, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
2	02 02 03	Odpady będą odprowadzane do podstawionych pojemników (kontenerów), ustawionych w magazynie odpadów mięsno-kostnych oraz w magazynie odpadów pierza i krwi (obiekt B – pomieszczenie nr 64 i 65, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
3	02 02 80*	Odpady będą odprowadzane do podstawionych pojemników (kontenerów), ustawionych w magazynie odpadów mięsno-kostnych oraz w magazynie odpadów pierza i krwi (obiekt B – pomieszczenie nr 64 i 65, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
4	02 02 99	Odpady magazynowane będą w pojemnikach (kontenerach), ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (obiekt A – pomieszczenie nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
5	13 02 05*	Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed sfłuczeniem. Pojemniki z oznaczeniem „OLEJ ODPADOWY” ustawione będą w wydzielonym i utwardzonym miejscu zamykanego pomieszczenia magazynowego (obiekt A – pomieszczenie nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku), zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów.
6	13 02 08*	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
7	13 05 02*	Bezpośrednio po wytworzeniu będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie

8	15 01 01	Odpady magazynowane będą w kontenerach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (obiekt A – pomieszczenie nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
9	15 01 02	Odpady magazynowane będą w kontenerach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (obiekt A – pomieszczenie nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
10	15 02 02*	Odpady magazynowane będą w szczelnych, oznakowanych kontenerach, ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (obiekt A – pomieszczenie nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
11	16 02 13*	Odpady magazynowane będą w oryginalnych kartonowych opakowaniach, umieszczonych w szczelnym i oznakowanym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu w pomieszczenia magazynowego (obiekt A – pomieszczenie nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Magazyn posiada betonową posadzkę i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
12	16 06 01*	Odpady magazynowane będą w specjalnych kontenerach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w pomieszczenia magazynowego (obiekt A – pomieszczenie nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Magazyn posiada betonową posadzkę i jest niedostępny dla osób postronnych. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie
13	17 04 05	Odpady magazynowane będą w kontenerach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (obiekt A – pomieszczenie nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem Nr 10 do wniosku). Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie, która posiada stosowne zezwolenie oraz osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami

* odpad niebezpieczny

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

Odpady powinny być przekazane posiadaczom odpadów, którzy posiadają stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów (ewentualnie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania lub transportu odpadów). Przy przekazywaniu odpadów należy stosować karty przekazania odpadów zgodnie z obowiązującym wzorem, określonym na podstawie art. 36 ust. 14 ustawy o odpadach.

X. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

1. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska.

Zastosowany system wentylacji centralnego mycia oraz odprowadzania ścieków technologicznych do wysoko-sprawnej oczyszczalni ścieków i przyjęty system gospodarki odpadami spełniają warunki najlepszej dostępnej techniki, określone w wytycznych.

2. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

Zastosowana technologia uboju zwierząt, realizowana gospodarka odpadami, centralny system mycia oraz prowadzona sprawozdawczość, zapewniają efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową.

3. Metody zapewniania efektywnej gospodarki energetycznej.

Stosowany automatyczny system wentylacji zapewnia utrzymanie odpowiedniej temperatury i wilgotności w budynkach przy optymalnym zużyciu energii, stosowane są źródła ciepła o wysokiej sprawności działania (kotły wodne opalane gazem płynnym), na bieżąco prowadzona będzie konserwacja i remonty urządzeń, w cyklach miesięcznych oraz wewnętrzna sprawozdawczość w zakresie zużywanej energii elektrycznej.

4. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi.

Jedynymi niebezpiecznymi substancjami na terenie ubojni będą amoniak i gaz propan. Instalacja amoniaku będzie pod stałym nadzorem, wyposażona w automatyczny system powiadamiania o nieprawidłowej pracy. Zbiorniki na propan posiadać będą atest oraz przeprowadzane będą regularne badania techniczne wraz ze sprawdzeniem instalacji uziemiającej.

5. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej.

Potencjalne awarie na terenie ubojni mogą być spowodowane błędami w obsłudze instalacji, awarią lub uszkodzeniem infrastruktury technicznej, tj. wyciekami ścieków technologicznych, awarią przewodów, awarią systemu wentylacyjnego, awarią zasilania w wodę, wybuchem i pożarem (gaz płynny).

Na terenie ubojni stosowane będą następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu poważnej awarii i ograniczania jej skutków:

- ubojnia opracuje zasady powiadamiania o wystąpieniu awarii,
- na ubojni utrzymywany będzie wysoki reżim sanitarny, wydzielone zostaną sektory magazynowania odpadów i substancji niebezpiecznych,
- ubojnia wyposażona będzie w sprzęt p.poż. Zbiornik odparowalny do gromadzenia wód opadowych spełniać będzie rolę zbiornika p.poż.

W przypadku poważnej awarii prowadzący instalację, zgodnie z procedurą postępowania w przypadku awarii i przedstawionym oświadczeniem, jest zobowiązany do natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie Państwowej Straży Pożarnej, Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, a w przypadku zagrożenia Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego lub Powiatowego Lekarza Weterynarii.

W takich przypadkach prowadzący instalację niezwłocznie przekazuje wskazanym wyżej jednostkom:

- informacje o okolicznościach awarii,
- informuje o substancjach niebezpiecznych związanych z awarią,
- dane umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- informacje o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach, które podjęto w celu ograniczenia skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się.

XI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Instalacja IPPC Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze nie będzie oddziaływać transgranicznie na środowisko.

XII. Wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej prowadzący zakład jest obowiązany do:

- 1) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska,
- 2) niezwłocznego przekazania tym organom informacji:
 - a) o okolicznościach awarii,
 - b) o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
 - c) umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
 - d) o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- 3) stałej aktualizacji ww. informacji, odpowiednio do zmiany sytuacji.

- XIII.** Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.
Zakończenie działania instalacji uboju drobiu w Jezuickiej Strudze nie spowoduje dodatkowych zagrożeń dla środowiska, dla których konieczne byłoby opracowywanie odrębnych procedur postępowania.
Zmiana zagospodarowania terenu zakładu, np. zmiana sposobu użytkowania budynków lub ich rozbiórka, spowodowałyby powstanie odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 17 (odpady z rozbiórki i remontów obiektów budowlanych).
- XIV.** Pozwolenie zintegrowane wydaje się na czas oznaczony, tj. do 25 września 2018 r.
- XV.** Pozwolenie zostanie cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli instalacje nie będą należycie eksploatowane, przez co będą stwarzać zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi.
- XVI.** Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli:
- 1) eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach lub ustawy Prawo wodne,
 - 2) przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniają się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu,
 - 3) instalacje zostaną objęte postępowaniem kompensacyjnym.
- XVII.** Decyzja zatwierdzająca program gospodarki odpadami niebezpiecznymi z dnia 30 listopada 2007 r. znak OSR.7624.II-21/07, wygasa z chwilą, gdy pozwolenie zintegrowane stanie się ostateczne.

U z a s a d n i e n i e

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze wystąpiła z wnioskiem do Starosty Inowrocławskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę, położonej na terenie RSP „NOWOŚĆ”. Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Kopię wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono Ministrowi Środowiska, celem wpisania go do rejestru wniosków o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz wydanych pozwoleń zintegrowanych.

Po przeprowadzeniu analizy kompletności wniosku do publicznej wiadomości podano informację o złożonym wniosku, oraz o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21-dniowy termin ich składania. Informacja ta, zamieszczona została na stronie internetowej prowadzonej przez Starostwo Powiatowe w Inowrocławiu, na tablicy ogłoszeń przed siedzibą Starostwa Powiatowego w Inowrocławiu oraz Urzędu Gminy w Rojewie. Jednocześnie, o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego zostały powiadomione strony postępowania.

W okresie 21 dni od daty podania wniosku do publicznej wiadomości, do Starostwa Powiatowego w Inowrocławiu nie wpłynęły żadne wnioski i uwagi do toczącego się postępowania.

W trakcie toczącego się postępowania, wnioskodawca uzupełnił wniosek o brakujące informacje.

Po analizie zebranego materiału, zwrócono się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy o uzgodnienie projektu pozwolenia zintegrowanego dla Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy postanowieniem znak WIOŚ-WI-6937-21/08 z dnia 19 września 2008 r., uzgodnił wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.), pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Zgodnie z art. 3 pkt 6 ww. ustawy, przez instalację rozumie się stacjonarne urządzenie techniczne, zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, do których tytułem prawnym dysponuje ten sam podmiot i położonych na terenie jednego zakładu oraz budowle niebędące urządzeniami technicznymi ani ich zespołami, których eksploatacja może spowodować emisję. Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego określone zostały w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055). Instalacja prowadzona przez Rolniczą Spółdzielnię Produkcyjną „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze, zgodnie z ust. 6 pkt 4 załącznika do ww. rozporządzenia, jest to instalacja do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę. Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 84 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573, z późn. zm.) instalacje do uboju zwierząt, zostały zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których może być wymagane sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko. Zgodnie z art. 181 ust. 1, art. 183 ust. 1 i art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta.

Pozwolenie zintegrowane, zgodnie z art. 211 ust. 1 powołanej ustawy spełnia wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 ww. ustawy, tj.: na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza oraz na wytwarzanie odpadów. Pozwolenie nie zawiera elementów pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód podziemnych i wprowadzanie ścieków, z uwagi na to, że sprawy związane z gospodarką wodną-ściekową określa sektorowe pozwolenie wodnoprawne, obejmujące swym zakresem pobór wód podziemnych z ujęcia zakładowego oraz wprowadzanie do Kanału Jurancickiego ścieków pochodzących ze stacji uzdatniania wody i ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych.

Na zakład nie nałożono obowiązku dokonywania badań wód opadowych w zakresie normatywnych wskaźników zanieczyszczeń, ponieważ nominalna przepustowość urządzeń oczyszczających wody opadowe jest niższa niż 300 l/s, a zgodnie z § 21 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984) tylko dla wód opadowych wprowadzanych do wód lub do ziemi z urządzeń oczyszczających o przepustowości większej niż 300 l/s dokonuje się badań jakości wprowadzanych wód opadowych. W myśl § 21 ust. 1 ww. rozporządzenia, na zakład nałożono obowiązek przeprowadzania, co najmniej 2 razy do roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających, w celu oceny spełnienia warunków stawianych wodom opadowym wprowadzanym do rowu.

Pozwolenie zawiera informacje określone w art. 188 ust. 2, art. 211 ust. 2 i 3, art. 224 ust. 1 i art. 233 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251, z późn. zm.). W pozwoleniu nie ustalono maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych ze względu na to, że emisja

substancji w okresie rozruchu lub zatrzymania instalacji jest porównywalna z emisją substancji w warunkach normalnej jej pracy.

Warunki emisji, zgodnie z art. 202 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalone zostały na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4 tej ustawy.

Rodzaje i ilości gazów oraz pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza z instalacji ustalono na podstawie wyników obliczeń zawartych we wniosku, dokonanych na podstawie danych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz. 12), z uwagi na to, że dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej mniejszej niż 1,0 MW nie stosuje się standardów emisyjnych.

Odpady wytwarzane przez Rolniczą Spółdzielnię Produkcyjną „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze zostały sklasyfikowane według źródła powstawania i przypisano im odpowiedni kod określający rodzaj odpadu, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206). Odpady o kodzie 17 04 05 mogą być przekazywane osobom fizycznym, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym oraz jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527).

Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku powodowanego przez poszczególne grupy źródeł hałasu zostały określone na podstawie Tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826).

Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane wydaje się po uzgodnieniu z wojewódzkim inspektorem ochrony środowiska.

Po zapoznaniu się z zebrany materiał, uwzględniając uwagi i wnioski stron postępowania, na podstawie obowiązujących przepisów wniosek uznano za uzasadniony i orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy, za pośrednictwem Starosty Inowrocławskiego, w terminie czternastu dni od dnia jej doręczenia.



z up. STAROSTY
Janusz Królikowski
NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „NOWOŚĆ”, Jezuicka Struga 16, 88-111 Rojewo,
2. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku, ul. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk,

4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku, Zarząd Zlewni Wisły Kujawskiej w Toruniu, ul. Klonowica 7, 87-100 Toruń,
5. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz,
6. Kujawsko-Pomorski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych we Włocławku, ul. Okrzei 74a, 87-800 Włocławek,
7. Kujawsko-Pomorski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych we Włocławku, Oddział Rejonowy w Bydgoszczy, ul. Paderewskiego 26, 85-197 Bydgoszcz,
8. Kujawsko-Pomorski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych we Włocławku, Biuro Terenowe w Inowrocławiu, ul. Toruńska 25, 88-100 Inowrocław.

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Urząd Wojewódzki, ul. Konarskiego 1, 85-066 Bydgoszcz,
2. Urząd Marszałkowski Województwa Kujawsko-Pomorskiego, Plac Teatralny 2, 87-100 Toruń,
3. Urząd Gminy Rogowo, 88-111 Rogowo,
4. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Inowrocławiu, Plac Klasztorny 1b, 88-100 Inowrocław,
5. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Inowrocławiu, ul. Szosa Bydgoska 16, 88-100 Inowrocław,
6. Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, ul. Poznańska 133, 88-100 Inowrocław,
7. a/a.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 506 zł.

26 WRZ. 2008

OZ

Inspektor
[Signature]
Jolanta Kurek

