

Inowrocław, 24 marca 2017 r.

WYSLANO
Data 24 MAR. 2017
200

OSR.6222.38.1.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1, art. 107 § 1-3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1-3, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2a pkt 1 i ust. 4, art. 211 ust. 1 i 6, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519), art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 2, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987), art. 128 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2015 r. poz. 469, z późn. zm.), art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353, z późn. zm.), ust. 5 pkt 3 lit. c) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), § 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), § 21 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800), § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112), § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), po rozpatrzeniu wniosku Artura Święczkowskiego, pełnomocnika Alojzego Szczupaka prowadzącego działalność pn. Alstal Budownictwo Alojzy Szczupak

o r z e k a m

***udzielić Alojzemu Szczupakowi prowadzącemu działalność
pn. Alstal Budownictwo Alojzy Szczupak
o numerach: REGON 00258811 i NIP 5560802246
pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania
z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania
nie mniejszej niż 100 ton na dobę,
położonej na terenie Biogazowni Rolniczej w Radojewicach, gm. Dąbrowa Biskupia***

1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Położona na terenie Biogazowni Rolniczej w Radojewicach instalacja do produkcji biogazu stanowi instalację do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę.

Na terenie instalacji prowadzona będzie działalność polegająca na produkcji biogazu w procesie fermentacji beztlenowej (o średniej zawartości metanu ok. 50-60%) oraz jego spalanie na terenie biogazowni w module kogeneracyjnym w celu wytworzenia energii elektrycznej i ciepłej. Jako surowiec energetyczny do wytwarzania biogazu, wykorzystywane będą substraty pochodzenia zwierzęcego i roślinnego. Podstawowymi substratami są: gnojowica świńska, odpady poubojowe, osady ściekowe, siewka kukurydziana lub słoma oraz inne odpady roślinne z produkcji polowej.

Główne substraty zasilające biogazownię pochodzić będą z pobliskiej fermy trzody chlewnej w Radojewicach (Gospodarstwa Rolnego Alojzy Szczupak) oraz Zakładów Mięsnych VIANDO Sp. z o.o. Sp. k. w Radojewicach.

W wyniku biologicznego przetwarzania odpadów w drodze fermentacji metanowej powstają produkty końcowe w postaci:

- biogazu (frakcja gazowa),
- osadu odciekowego (frakcja stała),
- odcieku pofermentacyjnego (frakcja płynna).

Na terenie biogazowni znajdują się następujące obiekty:

- zbiornik przygotowania substratu,
- zbiornik fermentacyjny (fermentator nr 1),
- zbiornik fermentacyjny (fermentator nr 2),
- budynek techniczny z częścią socjalną,
- separator wód pofermentacyjnych,
- studnia wód pofermentacyjnych,
- kontenerowy kogenerator,
- kontenerowy transformator z rozdzielnią,
- układ uzdatniania biogazu: odwadniacz, odsiarczalnik, osuszacz, kontenerowy węzeł,
- pochodnia biogazu (flara),
- niecka dezynfekcyjna,
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe,
- studzienka kondensatu,
- kontener socjalny,
- pomieszczenie magazynowe,
- betonowy boks magazynowy,
- strefa magazynowania substratów roślinnych oraz instalacje w postaci przyłączy: gnojowicy, biogazu, odwodnienia biogazu, wody pitnej i pożarowej, kanalizacji sanitarnej, ogrzewania zbiorników, wewnętrzna linia zasilająca elektryczna.

Opis obiektów i urządzeń instalacji Biogazowni Rolniczej w Radojewicach.

1) Zbiornik przygotowania substratu.

Zamknięty, cylindryczny zbiornik o parametrach: objętość 297 m³, średnica zewnętrzna 8 m, wysokość 3 m (1 m nad powierzchnią gruntu). Obiekt posadowiony na płycie dennej z betonu żwirowego wodoszczelnego, ściany zbiornika wykonane z żelbetonu z izolacją termiczną i pokryciem z blachy trapezowej T19 jednostronnie powlekanej. Zbiornik zamknięty płytą betonową wyposażony w: przepływomierz elektroniczny, pompę głębinową, 3 mieszadła zatapialne, włącz do podawania substratów.

2) Zbiorniki fermentacyjne (fermentator nr 1 i fermentator nr 2).

Naziemne, zamknięte, cylindryczne zbiorniki z zasobnikiem gazu (zbiornik nr 1 – fermentacji pierwotnej i zbiornik nr 2 – fermentacji wtórnej) o identycznych parametrach: objętość 4000 m³, średnica zewnętrzna 28,5 m, wysokość 8 m (czynna 7,2 m). Obiekty posadowione na płycie dennej z betonu żwirowego wodoszczelnego. Ściany zbiorników wykonane z żelbetonu z izolacją termiczną i pokryciem z blachy trapezowej T19 jednostronnie powlekanej. Zbiorniki zwieńczone krokwiami ze szczelną powłoką gumową (membraną) stanowiącą czaszę zasobnika. Każdy ze zbiorników wyposażony jest w urządzenia: 6 mieszadeł zatapialnych, jednowarstwowe membranowe przykrycie komory, zawór nad/pod ciśnienia, wziernik, czujniki objętości i ciśnienia gazu, instalacja ogrzewania, wymiennik ciepła.

- 3) Budynek techniczny z częścią socjalną.
Położony pomiędzy fermentatorami, w którym znajduje się sterownia biogazowni i pomieszczenia socjalne.
- 4) Układ uzdatniania biogazu.
Elementy układu do uzdatniania biogazu zamontowane są na fundamencie betonowym w postaci bloku żelbetowego. Układ stanowią urządzenia przeznaczone do uzdatniania gazu przed podaniem na agregat prądotwórczy, takie jak:
- odwadniacz biogazu – urządzenie zamontowane jest pomiędzy rurociągami biogazu za fermentatorami i wyposażone jest w zbiornik służący do gromadzenia kondensatu wydzielającego się w rurociągach biogazu,
 - odsiarczalnik biogazu – urządzenie służy do odsiarczania biogazu; wiązanie siarkowodoru następuje w czasie przepływu biogazu przez złożę odsiarczające o pojemności ok. 3 m³, umieszczone w 4 koszach odsiarczalnika; złożę w postaci rudy darniowej, ze względu na wysoką zawartość związków żelaza, posiada wysokie właściwości wiązania siarkowodoru,
 - osuszacz biogazu – urządzenie przeznaczone jest do schładzania i osuszania biogazu; schładzacz stanowi agregat chłodniczy TAEevo Tech, wyposażony w sprężarkę czynnika chłodzącego, kondensator, zbiornik, pompę, parownik i wentylator osiowy,
 - kontenerowy węzeł rozdzielczo-pomiarowy biogazu – urządzenie znajduje się w obudowie izolowanej termicznie oraz akustycznie i służy do rozdziału, zwiększenia ciśnienia biogazu oraz pomiarów biogazu uzyskiwanego z fermentacji w zbiornikach fermentacyjnych; węzeł jest wyposażony w: dmuchawy biogazu (speżarki), filtry biogazu, manometry tarczowe, termometry rtęciowe, przepustnice, przepływomierze, przetworniki ciśnienia i stacjonarny analizator biogazu, szafę zasilająco-sterowniczą oraz wentylator przeciwwybuchowy.
- 5) Kontenerowy kogenerator PETRA 630 C o mocy 650 kVA, tj. 520 kW.
Kogenerator umieszczony jest w dźwiękochłonnej obudowie o wymiarach ok. 7,5 m x 2,9 m x 2,9 m i jest wyposażony w urządzenia:
- a) wewnątrz kontenera:
- zespół prądotwórczy o mocy 520 kW, składający się z silnika gazowego spalinowego MAN i generatora synchronicznego (prądnica) MARELLI,
 - wymiennik płytowy: obieg pierwotny, obieg wtórny (woda grzewcza), instalacje hydrauliczne, pompy cyrkulacyjne,
- b) na zewnątrz kontenera (na dachu): rozdzielnica siłowa RP i sterownicza RKJ, chłodnica wentylatorowa 2-obiegowa, wymiennik spalinowy, tłumik wydechu spalin, kanał wyrzutu ciepłego powietrza z kontenera.
- 6) Kontenerowa stacja transformatorowa SN z rozdzielnią prądu.
- 7) Pochodnia biogazu (flara).
Pochodnia zamocowana jest na płycie fundamentowej w postaci bloku żelbetowego, na stalowej samonośnej konstrukcji. Pochodnia przeznaczona jest do spalania biogazu w przypadku pogorszenia parametrów biogazu (obniżenie zawartości metanu) awarii lub przeglądu technicznego kogeneratorsa. Pochodnia stalowa o wysokości 4,9 m i średnicy 0,85 m, wyposażona jest w: automatyczny sterownik zapłonu, system UV kontroli płomienia, przerywacz deflagacyjny, przepustnicę ręczną, elektryczne odcięcie gazu.
- 8) Separator pofermentu.
Separator jest umieszczony na podeście i jest przeznaczony do rozdziału pofermentu na frakcję stałą (osad odwodniony) oraz frakcję ciekłą (odciek pofermentacyjny). Osad

i odciek pofermentacyjny po spełnieniu odpowiednich wymogów sanitarnych są przeznaczone do wykorzystania rolniczego.

Fracja stała kierowana jest bezpośrednio na naczepę pojazdu odbierającego osad. W okresach kiedy możliwe są zabiegi agrotechniczne poferment stały wywożony będzie bezpośrednio do rolniczego wykorzystania, a w pozostałym okresie będzie magazynowany w betonowym boksie lub w uporządkowany sposób na przymie na granicy działek nr 74/7 i 90/3 w m. Radojewice. Frakcja ciekła trafia do studni pofermentu, gdzie za pośrednictwem pompy zatapialnej jest kierowana rurociągiem na zewnątrz instalacji do laguny położonej na terenie fermy trzody chlewnej w Radojewicach (dz. nr 395/5).

Opis technologii biogazowni rolniczej.

Jako surowiec energetyczny do wytwarzania biogazu, wykorzystywane będą substraty pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, w tym: gnojowica świńska, odpady poubojowe, osady ściekowe, substraty roślinne (siecza kukurydziana lub słoma oraz inne odpady roślinne z produkcji polowej). Główne substraty zasilające biogazownię pochodzić będą z pobliskiej fermy trzody chlewnej w Radojewicach (Gospodarstwa Rolnego Alojzy Szczupak) oraz Zakładów Mięsnych VIANDO Sp. z o.o. Sp. k. w Radojewicach.

Wyprodukowany biogaz posłuży następnie jako paliwo napędzające generator do wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej. Energia cieplna wykorzystana będzie na potrzeby własne biogazowni (ogrzewanie fermentatorów i budynku technicznego), a nadwyżka będzie przekazywana na cele grzewcze fermy trzody chlewnej w Radojewicach i Zakładów Mięsnych VIANDO Sp. z o.o. Sp. k. w Radojewicach.

Fermentacja metanowa stanowi zespół beztlenowych procesów biochemicznych, w których substancje organiczne ulegają rozkładowi do alkoholi lub niższych kwasów organicznych oraz metanu, dwutlenku węgla i wody. Substrat, który będzie trafiał do komór fermentacyjnych podlega beztlenowemu rozkładowi substancji organicznych w temp. 37-38°C, z którego otrzymuje się biogaz zawierający ok. 60% metanu i 40% dwutlenku węgla.

Szczegółowy opis procesu technologicznego zawarto w ust. 10 pkt 2 decyzji.

2. Wielkość dopuszczalnej emisji w zakresie:

1) wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:

- a) dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania:
 - w trakcie normalnej eksploatacji instalacji:

Numer emitora	Źródło emisji	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna maksymalna emisja godzinowa [kg/h]
1	2	3	4
Emitor CHP-1	Kontenerowy kogenerator CHP	Dwutlenek azotu	0,6000
		Dwutlenek siarki	0,0140
		Tlenek węgla	1,1250
		Pył ogółem	0,1155
		-pył zawieszony PM10	0,1155
		- pył zawieszony PM2,5	0,1155
Emitor POCH-1	Pochodnia biogazu – flara	Dwutlenek azotu	0,0975
		Dwutlenek siarki	0,0140
		Tlenek węgla	1,8000

		Pył ogółem	0,0405
		-pył zawieszony PM10	0,0405
		- pył zawieszony PM2,5	0,0405

– w warunkach odbiegających od normalnych – rozruch:

Numer emitora	Źródło emisji	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna maksymalna emisja godzinowa [kg/h]	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3	4	5
Emitor K-1	Kotłownia olejowa (mobilna, kontenerowa) – rozruch instalacji	Dwutlenek azotu	0,0473	0,0680
		Dwutlenek siarki	0,0040	0,0058
		Tlenek węgla	0,0135	0,0194
		Pył ogółem	0,0080	0,0116
		- pył zawieszony PM10	0,0080	0,0116
		- pył zawieszony PM2,5	0,0080	0,0116

b) dla całego zakładu (z wyłączeniem rozruchu):

Lp.	Nazwa emitowanej substancji	Ilość substancji [Mg/rok]
1	2	3
1	Dwutlenek azotu	4,975
2	Dwutlenek siarki	0,122
3	Tlenek węgla	10.233
4	Pył ogółem	0,970
	- pył zawieszony PM10	0,970
	- pył zawieszony PM2,5	0,970

2) wprowadzania ścieków:

a) przemysłowych, w ilości:

$$Q_{\max h} = 0,08 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 1,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 365,0 \text{ m}^3/\text{r},$$

pochodzących z mycia kontenerów do transportu odpadów poubojowych, wykorzystywane w całości do produkcji biogazu;

b) bytowych, w ilości:

$$Q_{\max h} = 0,02 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 0,1 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 68,0 \text{ m}^3/\text{r},$$

odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego, skąd transportem asenizacyjnym wywożone będą do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków Zakładów Mięsnych VIANDO Sp. z o.o. Sp.k. w Radojewicach;

Skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika
1	2	3	4
1	pH	-	7 - 9
2	BZT ₅	mgO ₂ /l	1800
3	CHZT-Cr	mgO ₂ /l	3000
4	Azot ogólny	mgN/l	100

5	Fosfor ogólny	mgP/l	15
6	Zawiesiny ogólne	Mg/l	800

3) wytwarzania odpadów, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

a) odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4	5
1	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	77 000,0	Woda, związki mineralne. Konsystencja płynna. Zawartość s.m. <3%
2	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	15 000,0	Związki mineralne i organiczne (N _{ogólny} , N-NH ₄ , P ₂ O ₅ , K ₂ O)

b) odpady niebezpieczne wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4	5
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	Produkty ropopochodne, zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe (złożone związki organiczne S, P, Ca, Zn, Mg i inne). Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	Produkty ropopochodne, zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe (złożone związki organiczne S, P, Ca, Zn, Mg i inne). Oleje nie zawierające związków chlorowcoorganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0	Opakowania z różnych materiałów (szklanych, metalowych lub z tworzyw sztucznych), zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (oleje, rozpuszczalniki, farby, lakiery, kleje i szczeliwa). Postać stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z rozpuszczalników, olejów lub smarów, klejów, farb, lakierów

4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2	Materiały włókiennicze (szmaty, ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywa sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierają związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne – mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi

* odpady niebezpieczne

c) odpady inne niż niebezpieczne wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4	5
1	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	5,0	Ruda darniowa, związki siarki
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2	Papier i tektura – celuloza (włókna cząstek wielocukru). Konsystencja stała
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała
4	15 01 04	Opakowania z metali	5,0	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium). Konsystencja stała, trudnorozkładalne w przyrodzie
5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała
6	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Konsystencja stała
7	17 04 05	Żelazo i stal	10,0	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgla, manganu, chromu, niklu). Konsystencja stała

4) emitowania hałasu:

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu w [dB]	
		$L_{Aeq\ D}$ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	$L_{Aeq\ N}$ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
1	2	3	4
1	Tereny zabudowy zagrodowej	55	45
2	Tereny mieszkaniowo-usługowe		

3. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych obejmuje w szczególności rozruch i awarie związane z głównymi urządzeniami technologicznymi. W przypadku konieczności zatrzymania instalacji ponowny rozruch instalacji nastąpi zgodnie z procedurami techniczno-rozruchowymi poszczególnych urządzeń tworzących instalację biogazowni. W przypadku rozruchu biogazowni wykorzystywana będzie tymczasowa, mobilna kontenerowa kotłownia olejowa, wypożyczona od firmy zewnętrznej na czas rozruchu instalacji, który może wynieść do 2 miesięcy, tj. ok. 1440 h/rok. Kotłownia jest potrzebna do podgrzania zbiorników fermentacyjnych przy braku produkcji biogazu (brak zasilania kogeneratora). W związku z tym ustala się maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia urządzeń – 1440 h/rok.

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

Lp.	Materiały, surowce, energia, paliwa	Ilość lub wskaźnik zużycia w skali roku
1	2	3
1	Surowce do produkcji pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	142 350,0 Mg
2	Woda	436,0 m ³
3	Energia elektryczna	1 150,0 MWh
4	Olej napędowy (paliwo do ładowarki)	3,5 Mg
5	Olej silnikowy	1,5 Mg
6	Środek redukujący siarkę w biogazie (koagulant PIX 111)	60,0 Mg
7	Środki dezynfekcyjne (VIRKON)	1,0 Mg

5. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii w zakresie:

1) wprowadzania ścieków:

Lp.	Rodzaj ścieków	Źródło powstawania ścieków	Odbiornik
1	2	3	4
1	Bytowe	W wydzielonej części budynku technicznego	Zbiornik bezodpływowy
2	Przemysłowe	Z mycia kontenerów do transportu odpadów poubojowych	W całości wykorzystywane do produkcji biogazu
3	Wody opadowe	Z dachów, terenów utwardzonych ażurowymi płytami betonowymi	Do ziemi bez oczyszczania

2) wytwarzania odpadów:

Lp.	Rodzaj odpadu	Źródła powstawania odpadów
1	2	3
1	06 06 03	Odpad z odsiarczania biogazu. Miejsca powstawania – instalacja odzysku biogazu (odsiarczalnik)
2	13 02 05*	Odpady z wymian mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych podczas okresowego serwisu maszyn i urządzeń technologicznych. Miejsca powstawania – instalacja odzysku biogazu
3	13 02 08*	Odpady z wymian mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych podczas okresowego serwisu maszyn i urządzeń technologicznych. Miejsca powstawania – instalacja odzysku biogazu
4	15 01 01	Odpad z gospodarki magazynowej zakładu. Odpady opakowaniowe z rozładunku surowców i materiałów, głównie worki i kartony. Miejsca powstawania – magazyn, budynek techniczny
5	15 01 02	Odpad z gospodarki magazynowej zakładu. Odpady opakowaniowe z rozładunku surowców i materiałów, głównie: folie, worki, pojemniki i butelki PET. Miejsca powstawania – magazyn, budynek techniczny
6	15 01 04	Odpad z gospodarki magazynowej zakładu. Odpady opakowaniowe z rozładunku surowców i materiałów, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania odpadów – magazyn, budynek techniczny
7	15 01 10*	Odpad opakowaniowy powstający ze zużycia olejów i smarów (opakowania niekaucjonowane). Miejsca powstawania – instalacja odzysku biogazu, magazyn
8	15 02 02*	Odpad z działalności eksploatacyjnej zakładu. Zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (olejami i smarami). Miejsca powstawania – instalacja odzysku biogazu, magazyn
9	15 02 03	Szmaty i sorbenty z czyszczenia i sprzątania pomieszczeń oraz zużyte ubrania robocze pracowników (odzież ochronna i rękawice). Miejsca powstawania – magazyn, budynek techniczny
10	16 02 13*	Odpady lamp tzw. świetlówek, które straciły właściwości świetlne oraz zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Miejsca powstawania – instalacja odzysku biogazu, magazyn, budynek techniczny
11	16 02 14	Zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny, tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące itp.) oraz zużyte podzespoły i części z tych urządzeń, zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety: drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsca powstawania – instalacja odzysku biogazu, magazyn, budynek techniczny
12	17 04 05	Odpady z prac remontowo-budowlanych w postaci żelaznych elementów konstrukcji, instalacji, złomu maszynowego. Miejsca powstawania – instalacja odzysku biogazu
13	19 06 05	Odpady technologiczne z fermentacji beztlenowej odpadów ulegających biodegradacji. Miejsca powstawania – zbiorniki fermentacyjne (separator pofermentu)
14	19 06 06	Odpady technologiczne z fermentacji beztlenowej odpadów ulegających biodegradacji. Miejsca powstawania – zbiorniki fermentacyjne (separator pofermentu)

* odpad niebezpieczny

3) wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:

a) w trakcie normalnej eksploatacji instalacji:

Numer emitora	Źródło emisji	Dane techniczne emitora				
		Wysokość [m]	Średnica wylotowa [m]	Prędkość wylotowa [m/s]	Temperatura wylotowa gazów [K]	Czas pracy [h/rok]
1	2	3	4	5	6	7
Emitor CHP-1	Kontenerowy kogenerator CHP	7,9	0,25	16,2	416	8200
Emitor POCH-1	Pochodnia biogazu – flara	4,9	0,85	1,4	580	560

b) w warunkach odbiegających od normalnych – rozruch:

Numer emitora	Źródło emisji	Dane techniczne emitora				
		Wysokość [m]	Średnica wylotowa [m]	Prędkość wylotowa [m/s]	Temperatura wylotowa gazów [K]	Czas pracy [h/rok]
1	2	3	4	5	6	7
Emitor K-1	Kotłownia olejowa (mobilna, kontenerowa) – rozruch instalacji	7,5	0,10	18,0	417	1440

4) emitowania hałasu:

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom dźwięku A [dB]		Czas aktywności źródeł hałasu [h]	
			dzień	noc	dzień	noc
1	2	3	4	5	6	7
Źródła bezpośrednie (punktowe)						
1	N1-N3	Zewnętrzne napędy mieszadeł zbiornika substratu – 3 szt.	76,0	76,0	8	1
2	N4-N9	Zewnętrzne napędy mieszadeł zbiornika fermentacyjnego nr 1 – 6 szt.	76,0	76,0	8	1
3	N10-N15	Zewnętrzne napędy mieszadeł zbiornika fermentacyjnego nr 2 – 6 szt.	76,0	76,0	8	1
4	W1	Wentylator osiowy osuszacza biogazu	80,4	80,4	8	1
5	W2	Wentylator ścienny przeciwwybuchowy węzła biogazu	65,0	65,0	8	1
Źródła bezpośrednie (przestrzenne)						
6	CHP	Kontenerowy kogenerator CHP	99,9	99,9	8	1
7	WB	Kontenerowy węzeł biogazu	79,0	79,0	8	1
8	SP	Separator pofermentu	59,7	-	3	-
Źródła bezpośrednie (liniowe)						
9	Poj.C	Pojazdy ciężarowe	70,6	71,8	0,07	0,01
10	Ład	Ładowarka	92,4	92,5	1,33	0,17

Dopuszczalny poziom mocy akustycznej (LWA) maszyny ciężkiej zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 15 lutego 2006 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 32, poz. 223), nie może przekroczyć wartości: ładowarka kołowa – 100,0 dB.

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1) Monitoring ilości ujmowanej wody.

Zakład będzie zaopatrywany w wodę wyłącznie z zewnętrznej sieci wodociągowej, nie będzie eksploatował własnych ujęć wód podziemnych lub powierzchniowych. W celu monitorowania zużycia wody będą prowadzone odczyty wskazań wodomierza w studni wodomierzowej na przyłączy wodociągowym 1 raz na miesiąc. Jakość wody będzie gwarantowana przez dostawcę.

2) Monitoring ścieków.

Ilość ścieków bytowych w przybliżeniu równa będzie wielkości zapotrzebowania na wodę na ten cel. Dodatkowo ilość powstających ścieków można określić na podstawie pojemności zbiornika wybieralnego i częstotliwości wywozu jego zawartości na urządzenia oczyszczalni ścieków.

3) Monitoring emisji do powietrza.

Wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji do powietrza określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542). Na terenie zakładu nie ma instalacji podlegających stałym lub okresowym pomiarom emisji gazów lub pyłów do powietrza, na podstawie ww. rozporządzenia.

Zakład zobowiązany jest do realizacji obowiązków wynikających z Programu ochrony powietrza dla czterech stref województwa kujawsko-pomorskiego ze względu na przekroczenia wartości docelowych benzo(a)pirenu oraz Programu ochrony powietrza strefy kujawsko-pomorskiej ze względu na przekroczenie poziomów dopuszczalnych dla pyłu PM10 i benzenu oraz poziomu docelowego dla arsenu – aktualizacja.

4) Monitoring hałasu.

Raz na dwa lata należy przeprowadzać okresowe pomiary hałasu w środowisku zgodnie z metodyką referencyjną podaną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542). Wyniki pomiarów hałasu należy przedstawiać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich realizacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366).

5) Ewidencja odpadów.

Odpady poddawane odzyskowi i wytwarzane na terenie Biogazowni Rolniczej w Radojewicach będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o podstawowy dokument, tj. kartę ewidencji dla każdego rodzaju odpadu odrębnie. Rejestrowanie odpadów zbieranych i przekazanych innemu posiadaczowi odbywać się będzie w oparciu o karty przekazania odpadów. Monitoring odpadów dowożonych do przetwarzania w instalacji biogazowni będzie polegać na sprawdzeniu zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania, sprawdzeniu ich stanu jakościowego i porównaniu, co do wymagań określonych przez odbiorcę odpadów. Ustalenie masy odpadów będzie następowało po ich zważeniu na terenie sąsiedniego gospodarstwa rolnego. W przypadku gnojowicy dostarczanej do instalacji rurociągiem z sąsiedniego gospodarstwa rolnego, ilość będzie określana na podstawie odczytów przepływomierza zamontowanego na kanale tłocznym.

Podmiot gospodarujący odpadami, zobowiązany jest do sporządzania rocznych sprawozdań o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami oraz przekazywania ich właściwym organom.

6) Zakres monitoringu procesów technologicznych.

a) Monitoring efektywności wykorzystywania zasobów.

W procesie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w celu produkcji biogazu bezpośrednimi nakładami są przetwarzane odpady oraz energia elektryczna (do zasilania urządzeń, oświetlenia, instalacji pomocniczych), paliwo (do zasilania instalacji energetycznych) oraz zapewnienie właściwego stanu technicznego infrastruktury. Efektem wykorzystania zasobów jest ilość powstającego produktu (biogazu i pofermentu). Na terenie rozpatrywanej instalacji do przetwarzania odpadów prowadzony będzie stały nadzór nad prawidłowym przebiegiem procesu technologicznego, zgodnie z procedurami i instrukcjami zakładowymi. Na bieżąco monitorowane będzie zużycie surowców i materiałów (odpadów), paliw, wody oraz energii elektrycznej i ciepłej. Prowadzona będzie ewidencja i sprawozdawczość w zakresie gospodarowania odpadami.

b) Monitoring efektywności wykorzystania energii.

W ramach monitoringu efektywności wykorzystania energii prowadzony będzie odczyt zużycia energii elektrycznej za pomocą licznika zlokalizowanego w rozdzielni elektrycznej oraz zużycia paliw do maszyn roboczych (ON) według faktur zakupu i porównanie tych wielkości z wcześniejszymi okresami eksploatacji instalacji.

c) Monitoring parametrów technicznych.

Monitoring parametrów technicznych obejmuje parametry prowadzonego procesu technologicznego (fermentacja beztlenowa) oraz stan techniczny wewnętrznych instalacji i infrastruktury towarzyszącej (w tym instalacji: energetycznej, wodno-kanalizacyjnej, elektrycznej, do przesyłu gnojowicy, biogazowej, odcieków pofermentacyjnych). Monitoring ten precyzują procedury i instrukcje zakładowe.

Monitoring procesu technologicznego obejmuje elementy procesu, mogące mieć skutki w środowisku:

- monitorowanie procesu technologicznego: pomiar temperatury w fermentatorach, pomiar poziomu substratów w zbiorniku wstępnym i fermentatorach,
- monitorowanie i pomiary biogazu: pomiar parametrów jakościowych biogazu w analizatorze, tj. % CH₄, CO₂, H₂S i O₂,
- monitorowanie ilości substratów i pofermentu: pomiar przepływu gnojowicy (licznik przed zbiornikiem wstępnym), pomiar przepływu pofermentu (licznik przed separatorem).

Na terenie instalacji wszystkie urządzenia będą przechodzić regularne przeglądy eksploatacyjne, będą remontowane, modernizowane lub wymieniane w celu osiągnięcia optymalnej wydajności. Monitoring procesu technologicznego będzie prowadzony z wykorzystaniem zautomatyzowanych systemów sterujących i rejestrujących parametry procesu.

7) Monitoring jakości gleb.

Gospodarowanie substancjami powodującymi ryzyko prowadzone będzie w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska gruntowego poprzez:

- a) magazynowanie w pojemnikach i zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które dobrane są z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych substancji oraz zagrożenia jakie mogą one powodować,

- b) magazynowanie w specjalnie do tego celu wyznaczonych powierzchniach (utwardzonych, szczelnych, wyposażonych w zabezpieczenia przed ewentualnym przedostaniem się do środowiska gruntowo-wodnego (tace wychwytowe, sorbenty),
- c) utrzymywanie instalacji i infrastruktury jej towarzyszącej w dobrym stanie i w pełnej sprawności technicznej,
- d) prowadzenie procesów związanych z magazynowaniem i wykorzystaniem substancji powodujących ryzyko przez wykwalifikowanych pracowników.

Ponadto zakład zobowiązany jest prowadzić i na bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o jakich mowa w art. 3 pkt 37a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519), wykorzystywanych w związku z eksploatacją instalacji oraz uzupełnić ocenę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, w przypadku zmiany sposobu gospodarowania substancjami powodującymi ryzyko lub w związku z wykorzystywaniem substancji powodujących ryzyko, nieuwjętych w niniejszej decyzji. W terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, prowadzić ocenę stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem.

7. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do przedkładania w formie pisemnej informacji i danych, o których mowa w ust. 6, Staroście Inowrocławskiemu i Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.

8. Ilość wykorzystywanej wody wodociągowej:

- 1) na cele socjalno-bytowe:

$$Q_{\max h} = 0,02 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{śrd}} = 0,2 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max r} = 71,0 \text{ m}^3/\text{r};$$

- 2) na cele technologiczne:

$$Q_{\max h} = 0,08 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{śrd}} = 1,0 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max r} = 365,0 \text{ m}^3/\text{r}.$$

9. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
1	06 06 03	Luzem w uporządkowany sposób na przymie, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
2	13 02 05*	W szczelnym pojemniku metalowym (beczce) ustawionym w wannie separacyjnej (wychwytującej wycieki), w wydzielonym miejscu w budynku magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
3	13 02 08*	W szczelnym pojemniku metalowym (beczce) ustawionym w wannie separacyjnej (wychwytującej wycieki), w wydzielonym miejscu w budynku magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia

4	15 01 01	W postaci zbelowanej na posadzce lub w pojemniku zbiorczym, w wyznaczonym miejscu w budynku magazynowym	Odpady ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia lub do odzysku na potrzeby własne osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, zgodnie z wytycznymi rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku
5	15 01 02	W postaci zbelowanej na posadzce lub w pojemniku zbiorczym, w wyznaczonym miejscu w budynku magazynowym	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
6	15 01 04	Luzem, w uporządkowany sposób lub w pojemniku zbiorczym, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
7	15 01 10*	W szczelnym pojemniku zbiorczym metalowym (beczce) lub ustawiane pojedynczo na palecie drewnianej, w wydzielonym miejscu w budynku magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
8	15 02 02*	W szczelnym pojemniku metalowym lub z tworzywa sztucznego (beczce), w wydzielonym miejscu w budynku magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
9	15 02 03	W postaci zbelowanej na posadzce lub w pojemniku zbiorczym, w wyznaczonym miejscu w budynku magazynowym	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
10	16 02 13*	W oryginalnych kartonach, w pojemniku zbiorczym lub tubach, w wydzielonym miejscu w budynku technicznym, niedostępnym dla osób postronnych	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
11	16 02 14	W oryginalnych kartonach, a następnie w pojemniku zbiorczym lub tubach, w wyznaczonym miejscu w budynku technicznym	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
12	17 04 05	W pojemniku (kontenerze), w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
13	19 06 05	W dwukomorowym zbiorniku przykrytym o pojemności 16 000 m ³ (2x 8 000 m ³) na terenie sąsiedniego Gospodarstwa Rolnego Alojzy Szczupak (dz. nr 395/5 w Radojewicach)	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane podmiotom, które posiadają stosowne zezwolenia do wykorzystania rolniczo w procesie odzysku R10, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie procesu odzysku R10
14	19 06 06	Frakcja stała gromadzona na przyczepie rolniczej o pojemności ok. 4-5 m ³ , w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu. Poza okresem, gdzie niemożliwe są zabiegi agrotechniczne – w betonowym boksie magazynowym lub w uporządkowany sposób na przymie na granicy działek nr 74/7 i 90/3 w m. Radojewice	Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane podmiotom, które posiadają stosowne zezwolenia do wykorzystania rolniczo w procesie odzysku R10, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie procesu odzysku R10. Alternatywnie odpad przekazywany będzie do zewnętrznej kompostowni w celu odzysku w procesie R3

10. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów:

- 1) Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w [Mg/rok]
1	2	3	4
1	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	20 000,0
2	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	20 000,0
3	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20 000,0
4	02 01 06	Odchody zwierzęce	80 000,0
5	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	20 000,0
6	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	20 000,0
7	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	20 000,0
8	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000,0
9	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,0
10	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	20 000,0
11	02 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
12	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	48 000,0
13	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	48 000,0
14	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	48 000,0
15	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	48 000,0
16	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	48 000,0
17	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	48 000,0
18	02 03 82	Odpady tytoniowe	48 000,0
19	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,0
20	02 04 80	Wysłodki	20 000,0
21	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000,0
22	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,0
23	02 05 80	Odpadowa serwatka	20 000,0
24	02 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
25	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000,0
26	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,0
27	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	20 000,0
28	02 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
29	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	20 000,0
30	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	20 000,0
31	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000,0
32	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,0
33	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	20 000,0
34	02 07 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
35	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20 000,0
36	19 08 01	Skratki	20 000,0
37	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000,0
38	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	20 000,0
39	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	20 000,0
40	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	20 000,0
41	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	20 000,0

Łączna maksymalna ilość odpadów poddana odzyskowi nie przekroczy 142 350 Mg w skali roku.

W wyniku prowadzonego procesu przetwarzania, powstają następujące odpady:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1	2	3	4
1	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	77 000,0
2	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	15 000,0

- 2) Proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy o odpadach został zakwalifikowany jako proces odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Odzysk odpadów polegać będzie na wykorzystaniu ich jako substraty w instalacji do produkcji biogazu.

Proces technologiczny składa się z następujących etapów:

Dostarczenie substratów do zbiornika przygotowania substratu.

Gnojowica pompowana będzie bezpośrednio z przepompowni sąsiedniego gospodarstwa rolnego rurociągiem tłocznym do zbiornika przygotowania substratu, do którego przez włącz, trafiają również odpady poubojowe (dostarczane w szczelnych pojemnikach higienizacyjnych z Zakładów Mięśnych VIANDO Sp. z o.o. Sp.k.) oraz substraty roślinne (sieczenka kukurydziana, słoma i inne odpady roślinne produkcji polowej).

Przygotowanie wsadu fermentacyjnego.

Po wymieszaniu mieszadłami substratów, gotowy wsad jest kierowany pompą tłoczną do zbiornika wstępnej fermentacji. System zadawania wsadu („karmienia”) do zbiornika odbywa się automatycznie, pracuje szczelnie i bez zapachów, dokarmianie odbywa się w sposób ciągły.

Fermentacja wstępna (fermentator nr 1) i wtórna (fermentator nr 2).

Wszystkie substraty podane do zbiornika wstępnej fermentacji (fermentator nr 1) poddane są procesowi fermentacji beztlenowej w temp. 37-38°C. Po zdefiniowanym czasie, wstępnie sfermentowana i rozłożona substancja jest podawana, przy pomocy pomp do drugiego zbiornika fermentacji wtórnej (fermentator nr 2), gdzie powstaje biogaz o docelowych parametrach. Po zakończeniu cyklu fermentacji, który trwa około 3 tygodni, biogaz magazynowany w górnej części zbiorników pod membraną kopuły, kierowany jest do układu uzdatniania biogazu, natomiast poferment transportowany jest do separatora wód pofermentacyjnych.

Uzdatnianie biogazu.

Biogaz po przejściu przez: odwadniacz, osuszacz i odsiarczalnik ulega sprężeniu (węzeł rozdzielczo-pomiarowy) i jest podawany jako paliwo do silnika gazowego kogeneratora (CHP), gdzie wytwarzana jest energia elektryczna i ciepła.

Spalanie biogazu w kogeneratorze.

W wyniku pracy prądnicy kogeneratora powstaje energia elektryczna, która po przejściu przez transformator i rozdzielnię prądu, oddawana jest do operatora sieci energetycznej. Biogazownia dla własnych potrzeb pobiera energię z sieci operatora, której pobór jest bilansowany z energią wytworzoną przez jednostkę kogeneracyjną. Ciepło powstające w układzie chłodzenia silnika generatora i odzyskiwane z wymiennika układu

spalin silnika gazowego, zostaje zużyte dla celów własnych biogazowni (około 30% wytworzonej energii), tj. głównie do ogrzania zbiorników fermentacyjnych.

Separacja pofermentu w separatorze z wydzieleniem frakcji ciekłej i stałej.

Poferment transportowany jest do separatora wód pofermentacyjnych, gdzie ulega rozdzielaniu na frakcję stałą i ciekłą, które wykorzystywane są rolniczo. Frakcja stała, tj. osad odwodniony kierowany jest z separatora, bezpośrednio na naczepę ciągnika i odbierany średnio 1 raz w tygodniu. W okresie, gdzie nie są możliwe zabiegi agrotechniczne, frakcja stała magazynowana jest w betonowym boksie magazynowym lub w uporządkowany sposób na granicy działek nr 74/7 i 90/3 w m. Radojewice. Frakcja ciekła, tj. odciek pofermentacyjny jest kierowana do studni pofermentu, a następnie rurociągiem tłocznym do laguny, znajdującej się poza biogazownią, na terenie fermy trzody chlewnej w Radojewicach.

Zdolność przetwarzania odpadów w instalacji wynosi 390 Mg/dobę i 142 350 Mg/rok. Instalacja będzie pracować docelowo w systemie 3-zmianowym, przez cały rok, tj. 8 760 h/rok.

3) Przetwarzanie odpadów odbywa się na terenie Biogazowni Rolniczej położonej na działkach o nr ewidencyjnych: 72/1 i 73/3 w Radojewicach.

4) Miejsce i sposób magazynowania przetwarzanych odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3
1	02 01 01	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
2	02 01 02	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
3	02 01 03	Dostarczane bezpośrednio do instalacji lub magazynowane luzem w uporządkowany sposób w boksie magazynowym, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu
4	02 01 06	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
5	02 01 83	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
6	02 02 01	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
7	02 02 02	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
8	02 02 03	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
9	02 02 04	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
10	02 02 82	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
11	02 02 99	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
12	02 03 01	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
13	02 03 03	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
14	02 03 04	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
15	02 03 05	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
16	02 03 80	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
17	02 03 81	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
18	02 03 82	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
19	02 04 03	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
20	02 04 80	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
21	02 05 01	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
22	02 05 02	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
23	02 05 80	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
24	02 05 99	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
25	02 06 01	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
26	02 06 03	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
27	02 06 80	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
28	02 06 99	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
29	02 07 01	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
30	02 07 02	Dostarczane bezpośrednio do instalacji

31	02 07 04	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
32	02 07 05	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
33	02 07 80	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
34	02 07 99	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
35	16 03 80	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
36	19 08 01	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
37	19 08 05	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
38	19 08 09	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
39	19 08 12	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
40	20 01 25	Dostarczane bezpośrednio do instalacji
41	20 02 01	Dostarczane bezpośrednio do instalacji lub magazynowane luzem w uporządkowany sposób w boksie magazynowym, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu

5) Informacje wynikające z przepisów odrębnych.

Sposób przetwarzania odpadów będzie zgodny z przepisami ustawy o odpadach.

Prowadzona będzie sprawozdawczość i ewidencja odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów, których wzory określają rozporządzenia Ministra Środowiska, wydane na podstawie ustawy o odpadach.

11. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Podstawowe rozwiązania ograniczające oddziaływanie zakładu na środowisko obejmują:

a) w zakresie ochrony środowiska wodno-gruntowego:

- zaopatrzenie w wodę z przyłącza zewnętrznej sieci wodociągowej,
- racjonalne zużycie wody w ilościach nieprzekraczających norm zużycia wody do celów technologicznych (mycie kontenerów po odpadach, uzupełnianie niecek dezynfekcyjnych) oraz socjalno-bytowych,
- proces biologicznego przetwarzania odpadów (produkcji biogazu) będzie prowadzony w szczelnych zbiornikach i instalacji, zabezpieczających przed możliwością oddziaływania odpadów na środowisko wodno-gruntowe,
- odprowadzenie ścieków bytowych do szczelnego zbiornika bezodpływowego,
- place i drogi wewnętrzne zakładowe posiadają utwardzone nawierzchnie,

b) w zakresie ochrony powietrza atmosferycznego:

- substraty przeznaczone do biologicznego przetwarzania dostarczane będą w sposób ograniczający do minimum lub eliminujący powstanie emisji odorów (gnojowica będzie dostarczana szczelnym rurociągiem bezpośrednio do zbiornika wstępnego, a odpady poubojowe w hermetycznych pojemnikach, otwieranych wyłącznie na czas rozładunku do zbiornika wstępnego),
- zasadniczy proces technologiczny będzie prowadzony w całkowicie hermetycznych zbiornikach (gwarantujących warunki beztlenowej fermentacji), co umożliwia eliminację emisji odorów,
- wytwarzany biogaz będzie odsiarczany i spalany w silniku kogeneratorskim o wysokiej sprawności elektrycznej i cieplnej; wytworzona energia w pełni zaspokoi potrzeby energetyczne biogazowni,
- odciek i osad odciekowy nie będą stanowić źródła odorów przy poprawnie prowadzonym procesie fermentacji i przestrzeganiu odpowiedniego czasu procesu,

c) w zakresie ochrony przed hałasem:

- silnik gazowy i prądnica, stanowiące główne źródło hałasu biogazowni, zostaną umieszczone w obudowie dźwiękochłonnej kogeneratorskiej (CHP),
- układ spalinowy CHP zostanie wyposażony w tłumik spalin ograniczający hałas,
- układ chłodzenia CHP wyposażony będzie w cichobieżne wentylatory,

- dmuchawy biogazu (sprężarki) zostaną umieszczone w obudowie dźwiękochłonnej węzła biogazu,
 - zastosowanie stosunkowo cichobieżnych napędów mieszadeł zbiorników procesowych (zbiornik wstępny i zbiorniki fermentacyjne),
 - ruch pojazdów ciężarowych transportujących surowce, będzie odbywał się głównie w porze dziennej, jednak dopuszcza się w mniejszej intensywności transport w porze nocnej,
- d) w zakresie gospodarowania odpadami:
- proces technologiczny biogazowni prowadzony z wykorzystaniem nowoczesnej instalacji, właściwie prowadzony i kontrolowany zapewni przetworzenie całości dostarczanych odpadów w postaci odchodów zwierzęcych (gnojowicy), odpadów poubojowych, osadów ściekowych oraz biomasy roślinnej,
 - w celu ograniczania odpadów z eksploatacji instalacji stosowane będą sprawne technicznie maszyny i urządzenia, które będą poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne; stosowane maszyny i urządzenia pozwalają maksymalnie efektywnie wykorzystać surowce i materiały; w zakresie eksploatacji instalacji użytkowane obiekty budowlane będą utrzymywane w dobrym stanie technicznym oraz przestrzegane będą reżimy technologiczne, wykonywane bieżące remonty, modernizacje maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania,
 - w celu ograniczania ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji obiektów prowadzona będzie racjonalna gospodarka opakowaniami w zakładzie (zamawianie części surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji),
 - odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania instalacji będą magazynowane w sposób selektywny; magazynowanie odpadów z eksploatacji obiektu będzie prowadzone w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem odpadów na środowisko (m. in. poprzez umieszczanie w pojemnikach i magazynowanie w magazynach na utwardzonym podłożu),
 - odpady w pierwszej kolejności będą przekazywane do odzysku upoważnionym odbiorcom; pozostałe odpady, których nie można poddać odzyskowi będą przekazywane do unieszkodliwiania,
 - osad pofermentacyjny będzie odwadniany na prasie, a następnie przekazywany do rolniczego wykorzystania; odciek pofermentacyjny będzie kierowany instalacją do szczelnego zbiornika (laguny) na terenie sąsiedniego gospodarstwa rolnego, a następnie wykorzystywany rolniczo,
- e) awarie przemysłowe:
- obiekt jest wyposażony w oznakowane wyjścia i drogi ewakuacyjne, łatwo dostępny ręczny sprzęt ppoż. i hydranty, wyłącznik pożarowy oraz instalację odgromową,
 - w celu zapobiegania awariom przemysłowym będą przestrzegane przepisy BHP i ppoż. oraz instrukcje eksploatacji poszczególnych maszyn i urządzeń stosowanych w procesach technologicznych.

Instalacja nie stanowi źródła istotnych emisji pól elektromagnetycznych.

12. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Instalacja Biogazowni Rolniczej w Radojewicach nie kwalifikuje się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W procesie przetwarzania odpadów na biogaz będą wykorzystywane

wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne (gnojowica, odpady poubojowe, osady ściekowe i odpady biomasy roślinnej). Surowce produkcyjne nie zawierają związków o właściwościach niebezpiecznych i nie powodują istotnych zagrożeń. Instalacja nie będzie źródłem ścieków przemysłowych mogących zawierać substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Instalacja nie będzie również wprowadzać do otoczenia promieniowania elektromagnetycznego niejonizującego szkodliwego dla człowieka oraz promieniowania jonizującego, toksycznych substancji chemicznych i związków biologicznie czynnych, czy substancji kontrolowanych. Eksploatacja zakładu prowadzona będzie w sposób praktycznie eliminujący możliwość wystąpienia sytuacji stwarzających zagrożenie dla środowiska i ludzi. Niemniej jednak, w zakładzie mogą mieć miejsce zdarzenia określane mianem sytuacji awaryjnych. Do potencjalnych sytuacji awaryjnych należą: pożar obiektów lub odpadów, przerwy w dostawie energii elektrycznej, wyciek olejów i paliw w wyniku awarii maszyn.

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności, mogących powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy podjąć we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz skorzystać z profesjonalnych służb funkcjonujących w ramach systemu ratowniczo-gaśniczego w Polsce. O tego rodzaju zdarzeniach należy powiadomić właściwe organy i instytucje.

W przypadku długotrwałej awarii instalacji biogazowni, działalność zakładu i dostawy odpadów będą wstrzymane do czasu usunięcia awarii. Przeciwdziałanie zagrożeniu i ograniczanie jego skutków polega na prawidłowej eksploatacji instalacji i urządzeń.

Przerwa w dostawie energii elektrycznej może być spowodowana awarią instalacji energetycznych zakładu lub dostawcy energii. W sytuacji awaryjnej urządzenia techniczne pracujące na terenie instalacji zostaną unieruchomione i nie będą stanowić zagrożenia dla środowiska. W przypadku przerwy w dostawie energii elektrycznej dla całego zakładu należy niezwłocznie wezwać służby gestora sieci. Przy awariach poszczególnych instalacji należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji elektrycznych, które niezwłocznie usuną przyczynę awarii.

Podstawową zasadą przeciwdziałania nadzwyczajnym zagrożeniom będzie przestrzeganie instrukcji obsługi i dokumentacji techniczno-rozruchowych urządzeń stosowanych w zakładzie oraz przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych i przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Ponadto działaniami minimalizującymi występowanie sytuacji awaryjnych lub ich skutków są:

- systematyczne kontrole stanu technicznego obiektów i instalacji technologicznych,
- utrzymywanie w należyтым stanie technicznym obiektów i instalacji technologicznych, w tym instalacji zabezpieczających przed awariami oraz sprzętu p.poż.,
- bezzwłoczna reakcja na wszystkie zdarzenia stanowiące sytuacje awaryjne,
- wyposażenie pracowników w odzież i wyposażenie ochronne,
- szkolenie pracowników w celu podnoszenia kwalifikacji.

13. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Nie przewiduje się transgranicznych oddziaływań na środowisko. Instalacja zakładu zlokalizowana jest w znacznej odległości od granic kraju. W związku ze skalą oddziaływania i lokalizacją instalacji nie występuje ryzyko transgranicznych oddziaływań na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odpady pochodzące z instalacji poddawane są dalszemu przetwarzaniu w całości na terenie kraju.

14. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Obiekt biogazowni wyposażony jest w instalacje technologiczne zasilane energią elektryczną z sieci zewnętrznej. Energia dla potrzeb rozpatrywanej instalacji jest wykorzystywana w sposób efektywny głównie poprzez zastosowanie nowoczesnych, energooszczędnych maszyn i urządzeń technicznych. Ich eksploatacja będzie zgodna z instrukcjami eksploatacji. Urządzenia zasilane elektrycznie (m. in. mieszadła zbiorników, elementy układu uzdatniania biogazu) będą dopasowane parametrami do potrzeb eksploatacyjnych instalacji i nie spowodują nadmiernego zużycia energii.

W przypadku biogazowni wyposażonej w kogenerator (CHP) o wysokiej sprawności (82,6% w tym sprawność elektryczna 39,9% i sprawność cieplna 42,7%), instalacja jest w pełni samowystarczalna w zakresie gospodarki energetycznej. Energia elektryczna produkowana w CHP będzie przekazywana operatorowi sieci, co pozwoli na zbilansowanie poboru prądu z sieci zewnętrznej. Wytworzona w CHP energia cieplna, będzie w całości zaspokajać potrzeby biogazowni (ogrzewanie zbiorników fermentacyjnych i budynku technicznego). Powyższe działania spowodują w pełni racjonalne wykorzystanie wytwarzanej energii.

Zakład będzie prowadził rejestr zużywanej energii na podstawie wskazań licznika energii. Prowadzona będzie kontrola i eliminowanie nadmiernego zużycia energii, w celu zmniejszania kosztów obsługi biogazowni i ochronę środowiska.

15. Sposoby postępowania w razie zakończenia eksploatacji instalacji.

Na obecnym etapie nie przewiduje się likwidacji instalacji. Planowany okres eksploatacji obiektu to czas kilkudziesięciu lat. W przypadku konieczności podjęcia decyzji o likwidacji, zakład opracuje „program prac likwidacyjnych”, uwzględniający zagadnienia dotyczące ochrony środowiska i zdrowia ludzi.

W przypadku, gdy zakończenie działalności obiektu będzie związane z rozbiórką obiektów budowlanych, właściciel obiektów zgłosi, z odpowiednim wyprzedzeniem, rodzaj, zakres i sposób wykonania tych prac.

Plan robót rozbiórkowych będzie uwzględniał:

- inwentaryzację obiektów podlegających rozbiórce,
- określenie sposobu przeprowadzenia rozbiórki,
- określenie ilości powstających odpadów,
- określenie metod zapobiegania skutkom emisji planowanych prac rozbiórkowych,
- przedstawienie sposobu prowadzenia prac porządkowania terenu.

Zakres prac likwidacyjnych obejmie:

- wywóz wszystkich zmagazynowanych odpadów,
- demontaż urządzeń technologicznych i wyposażenia obiektów,
- wyburzenie zabudowy wraz z wywozem lub gospodarczym wykorzystaniem gruzu,
- wykonanie badań gruntu oraz ewentualne oczyszczenie gruntu do poziomu pozwalającego na jego dalsze wykorzystanie,
- ewentualną rekultywację terenu, polegającą m.in. na wyrównaniu terenu, nawiezieniu warstwy próchnicy, wprowadzeniu odpowiedniej roślinności – decyzja o rekultywacji podjęta na podstawie wyników projektowanych badań geologicznych.

Uciążliwości związane z fazą likwidacji obiektu będą podobne do fazy budowy, tj.:

- hałas związany z rozbiórką,
- hałas związany z transportem materiałów rozbiórkowych,
- emisja nieorganicznych pyłów w czasie prowadzenia prac rozbiórkowych,
- emisja spalin przez sprzęt budowlany i samochody,
- wytwarzanie odpadów (głównie gruz betonowy, złom, materiały izolacyjne).

Odpady wytworzone w wyniku prac likwidacyjnych winny być w większości wykorzystane gospodarczo, ewentualna degradacja środowiska powstała na skutek wcześniejszego funkcjonowania obiektu musi skutkować podjęciem działań przywracających środowisko do stanu sprzed realizacji inwestycji.

16. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT.

W związku z brakiem konkluzji BAT dla instalacji ujętej w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym, nie określa się zakresu i sposobu monitorowania wielkości, zgodnych z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT.

17. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania.

Obiekty budowlane oraz szczelne instalacje i zbiorniki, a także prowadzone w nich procesy technologiczne, w trakcie normalnej eksploatacji jako odizolowane od bezpośredniego kontaktu z podłożem gruntowym (poprzez fundamenty i szczelne, odporne na działanie szkodliwych czynników podłoża), nie będą powodowały niekorzystnego oddziaływania na grunty. Przetwarzane i wytwarzane odpady nie będą miały bezpośredniego kontaktu z gruntem.

Przyjęte w zakładzie podstawowe metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami obejmują:

- proces technologiczny prowadzony z wykorzystaniem nowoczesnych maszyn i urządzeń, właściwie prowadzony i kontrolowany zapewnia racjonalne zużycie surowców i materiałów produkcyjnych, a tym samym ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów,
- odpady będą gromadzone selektywnie i magazynowane w taki sposób, aby nie stanowiły zagrożenia dla otaczającego środowiska, a także zdrowia ludzi i zwierząt,
- w szczególności magazynowanie odpadów będzie prowadzone w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem odpadów na środowisko wodno-gruntowe,
- odpady przewidziane do odzysku będą dostarczane bezpośrednio do instalacji szczelnym rurociągiem (gnojowica), dowożone w szczelnych i zamkniętych zbiornikach/kontenerach (odpady poubojowe, osady ściekowe itp.) opróżnianych bezpośrednio do instalacji lub czasowo magazynowane w boksie magazynowym (tylko biomasa roślinna),
- magazynowanie gotowego przetworzonego odpadu w postaci odwodnionych osadów pofermentacyjnych będzie odbywać się na przyczepie rolniczej ustawionej w obrębie utwardzonego placu, skąd po zgromadzeniu partii transportowej następuje wywóz odpadów; odcieki będą odprowadzane rurociągiem przebiegającym bezpośrednio od instalacji technologicznej biogazowni do szczelnych zbiorników bezodpływowych (typu laguna), położonych na terenie sąsiedniego gospodarstwa rolnego; takie rozwiązania zabezpieczają i odizolowują grunt przed wnikiem zanieczyszczeń,
- wytwarzane odpady w pierwszej kolejności będą przekazywane do odzysku przez upoważnionych odbiorców; pozostałe odpady, których nie można poddać odzyskowi będą przekazywane do unieszkodliwiania, w tym do składowania; wytwarzane odpady pofermentacyjne w całości będą wykorzystywane rolniczo.

Głównymi substancjami mogącymi powodować ryzyko uwolnień są substancje niebezpieczne stosowane w zakładzie: koagulant PIX 111 – stanowiący środek do redukcji siarki w biogazie, środek dezynfekcyjny VIRKON oraz substancje inne niż niebezpieczne – oleje silnikowe (Shell Mysella). Koagulant PIX 111 należy do substancji stanowiących „substancje stwarzające zagrożenie”, które określono w art. 3 rozporządzenia (WE)

nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (rozporządzenie CLP).

Podstawowe właściwości fizyczne i chemiczne substancji chemicznych:

Lp.	Nazwa substancji lub mieszaniny	Koagulant PIX 111	Środek dezynfekcyjny VIRKON	Olej silnikowy Shell Mysella
1	2	3	4	5
1	Skład chemiczny	100% uwodniony chlorek żelaza (III)	50% mononadsiarczian (VI) potasu; 5-15% sól sodowa kwasu dodecylo-benzenosulfonowego, 5-10% kwas amidosulfonowy <2% perokso-disiarczian (VI) potasu	0-90% olej bazowy o niskiej lepkości, 1-3% polyolefin amide alkeneamine
2	Stan skupienia	ciekły	ciekły	ciekły
3	Rozpuszczalność w wodzie	substancja jest rozpuszczalna w wodzie	substancja jest rozpuszczalna w wodzie	nierozpuszczalny
4	Zagrożenia dla zdrowia	toksyczność ostra, kategoria 4; poważne uszkodzenie oczu, kategoria 1; drażniące na skórę, kategoria 2	poważne uszkodzenie oczu, kategoria 1; drażniące na skórę, kategoria 2; produkt drażniący	niesklasyfikowany jako stanowiący zagrożenie dla zdrowia
5	Zagrożenia fizyczne	niesklasyfikowany jako stanowiący zagrożenie fizyczne	niesklasyfikowany jako stanowiący zagrożenie fizyczne	niesklasyfikowany jako stanowiący zagrożenie fizyczne
6	Zagrożenia dla środowiska	niesklasyfikowany jako substancja niebezpieczna dla środowiska	przewlekła toksyczność dla środowiska wodnego, kategoria 3; produkt niebezpieczny dla środowiska	niesklasyfikowany jako substancja niebezpieczna dla środowiska
7	Mobilność w glebie	brak dostępnej informacji	brak dostępnej informacji	jeśli przedostanie się do gleby, może zostać adosorbowany przez cząstki gleby i nie przenikać dalej
8	Trwałość	substancja nieorganiczna; metody określenia biodegradowalności nie mają zastosowania	spodziewa się, że będzie ulegać biodegradacji	nie jest łatwo biodegradowalny; główne składniki są samoczynnie biodegradowalne, ale produkt zawiera składniki zalegające w środowisku

Ww. substancje będą magazynowane w trwałych, zamkniętych opakowaniach w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko wodno-gruntowe.

Koagulant PIX 111 będzie magazynowany w oznakowanych, szczelnych, zamkniętych paletopojemnikach (zabezpieczonych konstrukcją metalową), na utwardzonym placu. Ilość jednorazowo magazynowanego środka na terenie zakładu nie przekroczy 5 m³. Pojemnik z którego PIX 111 będzie dozowany bezpośrednio do instalacji, ustawiony będzie na zbiorniku przygotowania substratu na metalowej wannie wychwytowej zabezpieczającej przed ewentualnym wyciekiem. Pozostałe zbiorniki ze środkiem PIX 111 ustawione będą na betonowym placu stanowiącym nieckę wyprofilowaną ze spadkiem kopertowym

w kierunku studzienki odpływowej odprowadzającej ewentualne wycieki za pośrednictwem rurociągu do zbiornika przygotowania substratu.

Środek dezynfekcyjny VIRKON będzie magazynowany w oznakowanych, szczelnych, zamkniętych pojemnikach (małe opakowania jednostkowe) w budynku technicznym. Ilość jednorazowo magazynowanego środka na terenie zakładu nie przekroczy $0,1 \text{ m}^3$. Pojemniki zawierające VIRKON, ustawione będą na metalowej wannie wychwytowej zabezpieczającej przed ewentualnym wyciekiem.

Olej silnikowy będzie magazynowany w oznakowanych, szczelnych, zamkniętych beczkach metalowych, ustawionych na metalowej wannie wychwytowej zabezpieczającej przed ewentualnym wyciekiem. Ilość jednorazowo magazynowanego środka na terenie zakładu nie przekroczy 1 m^3 . Beczki z olejem ustawione będą w zamkniętym garażu na utwardzonym podłożu.

W przypadku ewentualnego wystąpienia sytuacji awaryjnej polegającej na wycieku substancji (niezamierzone wydostanie się substancji) zanieczyszczony teren będzie niezwłocznie wyizolowany z otoczenia. W pierwszej kolejności odcięte zostanie źródło skażenia poprzez zabezpieczenie wycieku (uszkodzonego pojemnika). W celu ochrony kanalizacji na drodze przemieszczającej się cieczy zostaną usypane wały z ziemi lub piasku. Teren zostanie oczyszczony poprzez zebranie uwolnionej cieczy za pomocą sorbentów naturalnych (suchy piasek). Powstały odpad zostanie umieszczony w pojemniku, a następnie przekazany do unieszkodliwienia.

Ilość magazynowanych środków (substancji) chemicznych odpowiada bieżącym potrzebom. Wykorzystywane oleje silnikowe ulegają zużyciu w maszynach lub stanowią odpad, którego zagospodarowanie obejmuje magazynowanie w szczelnych pojemnikach, a następnie przekazanie odbiorcy odpadów niebezpiecznych. Uwzględniając prowadzenie procesów technologicznych wyłącznie w zamkniętej, szczelnej instalacji technologicznej, szczelność zbiorników substratów i ścieków oraz rurociągów, przyjęty sposób zagospodarowania substratów i ścieków, a także rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw – można stwierdzić, że dla instalacji nie ma potrzeby sporządzenia raportu początkowego o stanie gleby, ziemi lub zanieczyszczenia wód gruntowych.

18. Pozwolenie zintegrowane wydaje się na czas nieoznaczony.
19. Pozwolenie zostanie cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli:
 - 1) eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach lub ustawy Prawo wodne;
 - 2) przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniają się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu;
 - 3) instalacja zostanie objęta postępowaniem kompensacyjnym;
 - 4) prowadzący instalację nie wystąpi z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w przypadku, gdy analiza pozwolenia wykazała konieczność jego zmiany.
20. Odmówić wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów o kodzie 02 01 82, tj. zwierzęta padłe i ubite z konieczności.

Uzasadnienie

Artur Święczkowski – pełnomocnik Alstal Budownictwo Alojzy Szczupak, wystąpił z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności

przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę. Wniosek został złożony w postaci papierowej w dwóch egzemplarzach oraz na elektronicznym nośniku danych. Do wniosku dołączono streszczenie w języku niespecjalistycznym, pełnomocnictwo udzielone Arturowi Świączkowskiemu wraz z potwierdzeniem złożenia opłaty skarbowej, dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia. Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, zawiera wymagania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Zgodnie z art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987), jeżeli pozwolenie zintegrowane uwzględnia wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519), zapis wniosku w postaci elektronicznej przedstawiono Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej, celem wpisania go do rejestru wniosków o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz wydanych pozwoleń zintegrowanych.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, stwierdzono że wniosek zawiera niejasne zapisy oraz braki. W związku z powyższym, na podstawie art. 50 § 1 i 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn. zm.), wezwano składającego wniosek do złożenia wyjaśnień i usunięcia braków. Pismem z 13 stycznia 2017 r., pełnomocnik wnioskodawcy odpowiedział na wezwanie, jednak informacje były niekompletne. W związku z tym, pismem z 24 stycznia 2017 r., ponownie wezwano zakład do usunięcia braków. Pismem z 31 stycznia 2017 r., złożono dalsze uzupełnienia.

Zgodnie z art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, jeżeli przedmiotem postępowania jest wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji, organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353, z późn. zm.).

W związku z powyższym, na podstawie art. 61 § 1 i 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego oraz art. 33 ust. 1 pkt 2–8 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko wszczęto postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, zawiadamiając strony postępowania. Została również podana do publicznej wiadomości informacja o złożonym wniosku, oraz o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 30-dniowy termin ich składania. Informacja ta, zamieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej Powiatu Inowrocławskiego oraz na tablicach ogłoszeń budynków Starostwa Powiatowego w Inowrocławiu przy ul. Prezydenta Franklina Roosevelta 36-38 i ul. Mątewskiej 17.

Jednocześnie, zgodnie z art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach (, wystąpiłem z wnioskiem do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli przed wydaniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla Biogazowni Rolniczej zlokalizowanej na dz. nr 72/1 i 73/3 w Radojewicach. W odpowiedzi na powyższe Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy poinformował, że art. 41 ustawy o odpadach nie mówi o przeprowadzeniu kontroli przed wydaniem pozwolenia zintegrowanego, a jedynie przed wydaniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie. Wobec powyższego WIOŚ nie znalazł podstawy prawnej do podjęcia działań kontrolnych w ww. sprawie.

Z uwagi na to, że zakład wnioskował o przetwarzanie odpadów o kodzie 02 01 82, tj. zwierzęta padłe i ubite z konieczności, pismem z 3 lutego 2017 r., wystąpiłem do Powiatowego Lekarza Weterynarii w Inowrocławiu z zapytaniem, czy ww. odpady mogą zostać poddane odzyskowi w instancji Biogazowni Rolniczej w Radojewicach. W odpowiedzi z 1 marca 2017 r. Powiatowy Lekarz Weterynarii poinformował, że zgodnie z art. 13 lit. e) ppkt i) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającego rozporządzenie (WE) Nr 1774/2002, materiał kategorii 2, tj. zwierzęta padłe i ubite z konieczności mogą być przekształcane w biogaz wyłącznie po uprzednim poddaniu ich wstępnemu procesowi termicznego przetwarzania (metoda 1-sterylizacja ciśnieniowa). Poinformował również, że Biogazownia Rolnicza w Radojewicach, nie jest podmiotem zatwierdzonym do prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego kat. 2, przy zastosowaniu metody przetwarzania nr 1 (sterylizacja ciśnieniowa). W związku z powyższym odmówiono udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów o kodzie 02 01 82.

Dnia 14 lutego 2017 r. przeprowadzono oględziny zakładu, w trakcie których zwrócono uwagę na konieczność zastosowania dodatkowych zabezpieczeń stosowanych na terenie zakładu substancji powodujących ryzyko. Wnioskodawca zastosował dodatkowe zabezpieczenia przy stosowanych substancjach powodujących ryzyko, co potwierdził przesłaną dokumentacją fotograficzną.

W toku prowadzonego postępowania do Starostwa Powiatowego w Inowrocławiu nie wpłynęły żadne uwagi, ani wnioski, do prowadzonego postępowania.

Po analizie zebranego materiału, zgodnie z art. 10 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono strony o zebranych materiale dowodowym, w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia oraz o prawie do wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Zawiadomienie otrzymały również do wiadomości: Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Inowrocławiu, Powiatowy Lekarz Weterynarii w Inowrocławiu oraz Wójt Gminy Dąbrowa Biskupia. W wyznaczonym terminie, do Starostwa Powiatowego w Inowrocławiu nie wpłynęły uwagi do wydania pozwolenia zintegrowanego.

W wyniku przeprowadzonego postępowania dowodowego w sprawie, organ ustalił, co następuje.

Podstawę prawną wydania przedmiotowej decyzji stanowią art. 104 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w myśl którego organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, która rozstrzyga sprawę co do jej istoty w całości lub w części albo w inny sposób kończy sprawę w danej instancji oraz art. 181 ust. 1 pkt 1 i art. 183 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którymi organ ochrony środowiska może udzielić pozwolenia zintegrowanego w drodze decyzji.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Z przedłożonego wniosku wynika, że przedmiotem pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, położona na terenie Biogazowni Rolniczej w Radojewicach, gm. Dąbrowa Biskupia. W myśl ust. 5 pkt 3 lit. c) załącznika do rozporządzenia Ministra

Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, wymaga pozwolenia zintegrowanego. Zatem, Biogazownia Rolnicza w Radojewicach, kwalifikuje się jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W myśl art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta. Z uwagi na to, że instalacja położona jest na terenie powiatu inowrocławskiego, organem właściwym do załatwienia sprawy jest Starosta Inowrocławski.

Pozwolenie, zgodnie z art. 184 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, wydaje się na wniosek prowadzącego instalację, który powinien zawierać dane i informacje określone w tytule III dziale IV ww. ustawy. W szczególności, wniosek powinien spełniać wymagania określone dla wniosków o wydanie pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ww. ustawy, tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód i pozwolenia na wytwarzanie odpadów, oraz, jeżeli wody powierzchniowe lub podziemne są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji – wniosku o wydanie pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód. Wniosek składa się w postaci papierowej w dwóch egzemplarzach. Do wniosku należy dołączyć dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, jeżeli prowadzący instalację nie jest osobą fizyczną, streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym, dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

W myśl art. 185 ust. 1 Prawa ochrony środowiska, stronami postępowania o wydanie pozwolenia są prowadzący instalację oraz, jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze. Ponieważ dla przedmiotowej instalacji nie został utworzony obszar ograniczonego użytkowania, stroną postępowania jest wyłącznie prowadzący instalację, tj. Alstal Budownictwo Alojzy Szczupak. Ponadto za stronę uznano Wandę Szczupak, która jest właścicielem działki nr 395/5 i 74/7 w m. Radojewice, gm. Dąbrowa Biskupia, na których magazynowane będą odpady pofermentu. Prowadzący instalację ustanowił pełnomocnika w sprawie uzyskania pozwolenia zintegrowanego, co zgodne jest z przepisem zawartym w art. 32 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, który mówi, że strona może działać przez pełnomocnika.

Dane i informacje przedstawione we wniosku stanowiły podstawę do wszczęcia postępowania. Zgodnie z art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, o wszczęciu postępowania na żądanie strony należy zawiadomić wszystkie osoby będące stronami w sprawie, co zostało dokonane. Zapewniono również możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, na podstawie art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Przepis ten mówi, że organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w postępowaniu którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji. Przepis zawarty w art. 33 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko mówi, że przed wydaniem decyzji wymagających udziału społeczeństwa organ właściwy do wydania decyzji podaje do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania oraz informacje o przedmiocie decyzji, organie właściwym do wydania decyzji, możliwości i miejscu

zapoznania się z niezbędną dokumentacją, możliwości, miejscu i sposobie składania uwag i wniosków oraz organie właściwym do ich rozpatrzenia.

Pozwolenie zintegrowane określa dane i informacje zawarte w tytule III dziale IV ustawy Prawo ochrony środowiska. W szczególności, pozwolenie powinno spełniać wymagania dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ww. ustawy, tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, pozwolenia wodnoprawnego na prowadzenie ścieków do wód i pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód. W pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód, bez zalecania jakiegokolwiek techniki czy technologii. Dla przedmiotowej instalacji nie zostały określone konkluzje BAT oraz dokumenty referencyjne BAT. W związku z tym, nie można było określić wymagań w oparciu o wymienione dokumenty. W pozwoleniu nie zostały ustalone warunki poboru wód podziemnych, ponieważ woda dla instalacji jest pobierana z sieci wodociągowej. W związku z tym określono jedynie ilość wykorzystywanej wody. Określono wielkości emisji hałasu dla terenów zabudowy zagrodowej i terenów mieszkaniowo-usługowych.

Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza dla źródeł emisji określono zgodnie z wynikami obliczeń zawartymi we wniosku, dokonanych na podstawie danych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031).

Przedłożone przez wnioskodawcę informacje zawierały opis stosowanych sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych, propozycje dotyczące sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Z informacji tych wynika, że nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko. Z tego powodu nie określono wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych.

W pozwoleniu określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska. Warunki przetwarzania odpadów zostały określone na podstawie art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987). Wytwarzane i przetwarzane odpady zostały sklasyfikowane według źródła powstawania i przypisano im odpowiedni kod określający rodzaj odpadu, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

Zgodnie z art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach wnioskodawca posiada tytuł prawny do terenu, na którym będą magazynowane odpady.

Wytwarzane odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenia, koncesje bądź wpis do rejestru, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania decyzji lub wpisu do rejestru zgodnie z art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach. Sposób zagospodarowania odpadów o kodzie 15 01 01, będzie zgodny z zasadami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r. poz. 93).

Odpady o kodach 19 06 05 i 19 06 06, powstające w wyniku prowadzonego procesu przetwarzania będą wykorzystane rolniczo w procesie odzysku R10, zgodnie

z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2015 r. poz. 132).

W niniejszej decyzji nie uwzględniono odpadów o kodzie 02 01 82, tj. zwierzęta padłe i ubite z konieczności, przewidzianych do przetwarzania we wnioskowanej instalacji. Zgodnie z art. 13 lit. e) ppkt i) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającego rozporządzenie (WE) Nr 1774/2002, materiał kategorii 2, tj. zwierzęta padłe i ubite z konieczności mogą być przekształcane w biogaz wyłącznie po uprzednim poddaniu ich wstępnemu procesowi termicznego przetwarzania (metoda 1-sterylizacja ciśnieniowa).

W pozwoleniu ustalono maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych w przypadku rozruchu i unieruchomienia urządzeń – 1440 h/rok.

Na podstawie art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie określono czasu, na jaki wydaje się pozwolenie. Przepis ten mówi, że pozwolenie jest wydawane na czas oznaczony, z wyjątkiem pozwolenia zintegrowanego, które jest wydawane na czas nieoznaczony.

Po zapoznaniu się z zebrany materiał, na podstawie obowiązujących przepisów orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy, za pośrednictwem Starosty Inowrocławskiego, w terminie czternastu dni od dnia jej doręczenia.



z up. STAROSTY

Janusz Królikowski
NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. Artur Święczkowski, ul. Smoleńska 17B, 85-871 Bydgoszcz,
2. Wanda Szczupak, Jacewo 76, 88-100 Inowrocław.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
2. Wójt Gminy Dąbrowa Biskupia, ul. Topolowa 2, 88-133 Dąbrowa Biskupia,
3. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz,
4. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Inowrocławiu, Plac Klasztorny 1b, 88-100 Inowrocław,
5. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Inowrocławiu, ul. Szosa Bydgoska 16, 88-100 Inowrocław,
6. aa.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 506 zł

odebrano

24.03.2017

Święczkowski Artur

24 MAR. 2017

THE SECRETARY OF THE ARMY
WASHINGTON, D. C.

TO THE SECRETARY OF THE ARMY
FROM THE SECRETARY OF THE ARMY
SUBJECT: [Illegible]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]



[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]